

Inspection Report

Report No.: XYBA-140901

Inspection Date: 18th Oct., 2014

Supplier: XY-GLOBAL

Inspector: LEO

Inspection only for:	Inspection Result:
PO: XYBA-140901 Item No. XY21ZC001	PASS

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY21ZC001	1000PCS	7% inspection	0pcs	No failure	1000pcs

Appearance Inspection:
No failure,
Dimension Inspection:
No failure, below measurement report for reference.
Assembly Test:
No failure
Inspection Summary
The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records:

1. Packing

2. Product:

3. Product:

4. Product:

XY-GLOBAL 深圳市真朴电子科技有限公司
XY Electronics Technology Co., Ltd

Inspection	XY21ZC001	Product Type	XY21ZC001	Inspection Date	18/10/2014	Inspector	LEO
Fig.	XY21ZC001	Lot	XY21ZC001	Delivery Date	18/10/2014		
Inspection Item	Inspection results						
Inspection Method	Visual						
Inspection Result	OK						
Inspection Standard	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						
Inspection	OK						

Продукты	ЧПУ точность механической части завода, ЧПУ обрабатываемых деталей дистрибьютор, точность механической обработки деталей в производстве, поставке точность обработки с ЧПУ, CNC обрабатывающий часть, токарный станок с ЧПУ Обработка с ЧПУ Обращаясь часть, ЧПУ Тьюринга части
Материалы	Алюминий AL6061 AL6065, AL6063, AL7075, SUS304, SUS303, SUS316, ПОМ и т.д.
Размеры	По чертежам заказчика
Обработка поверхности	Термообработка, шлифовка, Покрытие, оцинкованные, гальванические, распыление, и живопись, и т.д.
Упаковка	Деревянная коробка, или в соответствии с требованиями заказчика
Обработка оборудования	ЧПУ обрабатывающий центр, шлифовальные машины, фрезерные детали машин, сверлильный станок части, горизонтальный фрезерный станок для снятия фасок, машина, резка с ЧПУ и т.д.
Мера оборудование	Твердость тестер, точность плагин gauge, измерительный блок, цифровой вне микрометра, за микрометра, цифровой суппорт, внутри микрометра, внутри набора Индикатор, набрать штангенциркуль, наберите показатель, глубина штангенциркуль и так на
МОQ	оборотный
Точность / Допуск	+/- 0,01 мм
Оплата	T / T 50% депозита заранее, 50% T / T перед пересылкой, или другие.
Сфера деятельности	Обрабатывающий центр с ЧПУ, ЧПУ, CNC бурение, ЧПУ токарные, шлифовка, разговоров, дизайн формы и обработки, литья, листового умственной работоспособности и т.д.
Применение	Автоматизация машина, медицинский прибор, промышленная машина, автомобильные, электрический прибор, и других отраслей промышленности, с ЧПУ обработки деталей, автозапчастей
Порты	Шэньчжэнь Китай
Доставка	20-25 дней после T / T 50% депозита
Основные оборудования	машина центр с ЧПУ
1.Name: заводская цена OEM CNC механической обработки деталей	
2.Process: литье алюминия, с ЧПУ обработки	
3.Material: AL6061 AL6065, AL6063, AL7075 ПОМ и т.д.	
4.Surface: Полировка, с порошковым покрытием, анодированный, никель обшивки, хромат и т.д.	
5.Tolerance: может доходить до +/- 0,01 мм	
Контроль 6.Качество: 100% проверенные	
7.Specification: OEM serise, строго согласно чертежу и образцов	
8. Срок поставки образца: 25-30 дней, в продукции.	
9. Применение: ЧПУ части, добыча аксессуары, техника accessoried, промышленные, автозапчасти и т.д.	
10. Заказчик: США, Канада, Austrial, ЕС и т.д.	
11. Сертификация: ISO 9001	
Наше преимущество	
1. 10 лет опыта работы с ISO сертифицированных	
2. Все виды материала доступен	
3. Все kinds из sureface finishment является available	
4. Высокое качество с конкурентоспособной ценой	
5. Быстрый срок поставки	
6. Имеющийся образец	
7. Иметь опыт экспорта по всему миру	
Наши Услуги	
ЧПУ механической обработки деталей образца: Можно поставить для теста	
ЧПУ механической обработки деталей упаковки: Стандартная упаковка	
ЧПУ механической обработки деталей сертификация: ISO9001	
ЧПУ механической обработки деталей качества: Строго контроль качества	
ЧПУ механической обработки деталей OEM приветствуется	