

Inspection Report

Report No.: XYAN-150311

Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 16th Apr., 2015

Inspector: LEO

Inspection only for:	Inspection Result:
PO . XYBA-150311 Item No. XY21ZC098	PASS

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY21ZC098	12000pcs	7% inspection	0pcs	No failure	12000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product:



3. Product:



4. Product:



5. Product :

XY21ZC098									
Item	Spec	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value
1	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
2	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
3	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
4	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
5	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
6	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
7	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
8	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
9	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
10	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
11	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
12	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
13	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
14	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
15	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
16	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
17	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
18	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
19	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
20	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
21	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
22	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
23	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
24	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
25	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
26	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
27	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
28	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
29	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
30	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
31	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
32	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
33	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
34	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
35	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
36	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
37	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
38	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
39	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
40	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
41	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
42	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
43	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
44	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
45	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
46	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
47	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
48	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
49	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
50	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
51	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
52	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
53	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
54	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
55	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
56	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
57	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
58	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
59	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
60	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
61	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
62	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
63	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
64	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
65	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
66	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
67	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
68	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
69	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
70	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
71	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
72	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
73	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
74	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
75	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
76	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
77	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
78	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
79	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
80	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
81	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
82	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
83	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
84	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
85	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
86	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
87	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
88	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
89	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
90	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
91	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
92	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
93	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
94	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
95	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
96	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
97	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
98	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
99	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5
100	Material	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5	mm	0.5

6. Inspection report:

Продукты	Точность ЧПУ механической части завода, ЧПУ обрабатываемых деталей дистрибьютор, точность обработки части производитель, поставщик точность обработки с ЧПУ, CNC обрабатывающий часть, ЧПУ Токарный станок Обработка с ЧПУ Обращаясь Часть, ЧПУ Тьюринга части
Материалы	Алюминий AL6061 AL6065, AL6063, AL7075, SUS304, SUS303, SUS316, ПОМ и т.д.
Габаритные размеры	В соответствии с рисунком заказчика
Обработка поверхности	Высокая температура лечение, полировка, покрытие, оцинкованная, гальваническое, распыление, и живопись, и т.д.
Упаковка	деревянный коробка, или в соответствии с требованиями заказчика
Обработка оборудования	ЧПУ обрабатывающий центр, шлифовальные машины, фрезерные детали машин, сверлильный станок части, горизонтальный фрезерный станок, снятие фаски, резки с ЧПУ и т.п.
Мера оборудование	Твердость тестер, точность плагин gauge, измерительный блок, цифровой вне микрометра, вне микрометра, цифровой суппорт, внутри микрометра, внутри набора Индикатор, набрать штангенциркуль, наберите показатель, глубина штангенциркуль и так на
МОQ	оборотный
Точность / Допуск	+/- 0,01 мм
Оплата	Т / Т 50% депозита заранее, 50% Т / Т перед пересылкой, или другие.
Сфера деятельности	ЧПУ обрабатывающий центр, обрабатывающий с ЧПУ бурения, CNC токарных, шлифовальных, разговоров, дизайн формы и обработки, литья, листового умственной работоспособности и т.д.
заявка	Автоматизация машина, медицинский прибор, промышленная машина, автомобиль, электрический прибор, и других отраслей промышленности, ЧПУ обработки деталей, автозапчасти
Порты	Шэньчжэнь Китай
Доставка	20-25 дней после Т / Т 50% депозита
Основные оборудования	ЧПУ центр машины
1.Name: заводская цена OEM ЧПУ части	
2.Process: литье Алюминий, CNC обрабатывающий	
3.Material: AL6061 AL6065, AL6063, AL7075 ПОМ и т.д.	
4.Surface: Полировка, с порошковым покрытием, анодированный, никель обшивки, хромат и т.д.	
5.Tolerance: может доходить до +/- 0,01 мм	
Контроль 6.Качество: 100% проверенные	
7.Specification: OEM serise, строго согласно чертежу и образцов	
8. Срок поставки образца: 25-30 дней, в продукции.	
9. Применение: ЧПУ части, добыча аксессуаров, техника accessoried, промышленные, автозапчасти и т.д.	
10. Заказчик: США, Канада, Austrial, ЕС и т.д.	
11. Сертификация: ISO 9001	
Наше преимущество	
1. 10 лет опыта работы с ISO сертифицированных	
2. Все виды материала можно	
3. Все kinds из sureface finishment является available	
4. Высокое качество с конкурентоспособной ценой	
5. Быстрый срок поставки	
6. Имеющийся образец	
7. Иметь опыт экспорта по всему миру	
Наши услуги	
ЧПУ механической обработки деталей образца: Можно поставить для теста	
ЧПУ механической обработки деталей упаковки: Стандартная упаковка	
ЧПУ механической обработки деталей сертификация: ISO9001	
ЧПУ механической обработки деталей качества: Строго контроль качества	
ЧПУ механической обработки деталей OEM приветствуется	

