

Inspection Report

Report No.: XYF-130808
Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 2th Sep-, 2013
Inspector: LEO

Inspection only for: PO . XYK-130808 Item No.200-40-130	Inspection Result: PASS
---	-----------------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
200-40-130	10000Set	100% inspection	0pcs	No failure	10000Set

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product:



3. Product:



4. Product:



5. Product :

po-dmis

NO.	DATE	TIME	ITEM	QTY	UNIT	PRICE	TOTAL
1	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
2	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
3	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
4	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
5	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
6	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
7	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
8	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
9	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
10	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
11	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
12	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
13	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
14	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
15	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
16	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
17	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
18	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
19	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
20	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
21	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
22	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
23	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
24	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
25	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
26	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
27	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
28	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
29	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
30	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
31	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
32	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
33	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
34	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
35	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
36	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
37	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
38	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
39	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
40	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
41	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
42	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
43	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
44	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
45	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
46	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
47	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
48	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
49	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
50	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
51	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
52	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
53	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
54	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
55	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
56	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
57	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
58	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
59	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
60	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
61	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
62	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
63	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
64	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
65	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
66	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
67	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
68	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
69	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
70	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
71	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
72	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
73	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
74	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
75	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
76	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
77	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
78	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
79	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
80	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
81	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
82	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
83	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
84	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
85	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
86	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
87	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
88	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
89	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
90	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
91	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
92	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
93	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
94	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
95	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
96	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
97	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
98	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
99	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
100	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000

6. inspection reports

Продукты	ЧПУ точность механической обработки деталей на заводе , ЧПУ обрабатываемых деталей дистрибьютор, точность механической обработки деталей в производстве, поставке точность обработки с ЧПУ, CNC обрабатывающий часть, Токарный станок с ЧПУ Обработка, токарновинторезный Часть, ЧПУ Тьюринга части
Материалы	Алюминий AL6061 AL6065, AL6063, AL7075, SUS304, SUS303, SUS316, POM и т.д.
Размеры	По чертежам заказчика
Обработка поверхностей	Термическая обработка, шлифовка, Покрытие, оцинкованная, гальваника, напыления, и живопись, и т.д.
Упаковка	Деревянная коробка, или в соответствии с требованиями заказчика
Обработка оборудования	Обрабатывающий центр с ЧПУ, шлифовальные машины, фрезерные машины частей, Детали машин бурения, горизонтально-фрезерные машины, снятие фаски станок с ЧПУ, резки и т.д.
Мера оборудование	Твердомер, точность плагин gauge, измерительный блок, цифровой вне микрометра, вне микрометра, цифровой суппорт, внутри микрометра, внутри стрелочного индикатора, набрать штангенциркуль, набрать индикатор, глубина верньер суппорта и т.д.
МОQ	оборотный
Точность / Толерантность	+/- 0,01 мм
Оплата	T / T 50% заранее, 50% T / T перед пересылкой, или другие.
Бизнес сфера	Обрабатывающий центр с ЧПУ, ЧПУ, с ЧПУ сверлильный с ЧПУ, токарные, шлифовальные, нажав, дизайн формы и обработки, литья, листового психического рабочих и т.д.
Применение	Автоматизация машина, медицинский прибор, промышленная машина, автомобильные, электроприборов и других отраслей промышленности, с ЧПУ частей, автозапчастей
Порты	Шэньчжэнь Китай
Доставка	20-25 дней после T / T 50% депозита
Основные оборудования	Машина центр с ЧПУ
1.Name: Заводская цена OEM CNC механической обработки деталей	
2.Process: литье алюминия, CNC обрабатывающий	
3.Material: AL6061 AL6065, AL6063, AL7075 POM и т.д.	
4.Surface: Полировка, с порошковым покрытием, анодированный, никель покрытие, хромат и т.д.	
5.Tolerance: может достигать до +/- 0,01 мм	
Контроль 6.Качество: 100% проверены	
7.Specification: OEM Serice, строго согласно чертежу и образцов	
8. Срок поставки образца: 25-30 дней, в продуктах.	
9. Применение: ЧПУ части, добыча аксессуаров, Приборы оснащенная, промышленные, автозапчасти и т.д.	
10. Заказчик: США, Канада, Austrial, ЕС и т.д.	
11. Сертификация: ISO 9001	
Наш Преимущество	
1. 10-летний опыт работы с ISO сертифицированных	
2. Все виды материала доступен	
3. Все kinds из sureface finishment является available	
4. Высокое качество с конкурентоспособной ценой	
5. Быстрый срок поставки	
6. Имеющийся образец	
7. Иметь опыт экспорта по всему миру	
Наш Услуги	
CNC механической обработки деталей образца: Может поставить для теста	
CNC механической обработки деталей Упаковка: Стандартная упаковка	
CNC механической обработки деталей сертификация: ISO9001	
CNC механической обработки деталей качество: Строго контроля качества	
CNC механической обработки деталей OEM приветствуется	