

Inspection Report

Report No.: XYSL-150606
Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 10th July, 2015
Inspector: Leo

Inspection only for: PO : XYSL-150606 Item No. XY31XL004	Inspection Result: PASS
---	----------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY31XL004	32000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	32000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product



5. Product:

pcdmis

DATE	10/07/2015	TIME	14:00	OPERATOR	Leo
NO.	1	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	2	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	3	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	4	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	5	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	6	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	7	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	8	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	9	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	10	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	11	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	12	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	13	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	14	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	15	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	16	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	17	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	18	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	19	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	20	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	21	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	22	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	23	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	24	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	25	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	26	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	27	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	28	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	29	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	30	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	31	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	32	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	33	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	34	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	35	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	36	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	37	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	38	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	39	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	40	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	41	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	42	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	43	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	44	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	45	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	46	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	47	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	48	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	49	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	50	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	51	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	52	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	53	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	54	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	55	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	56	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	57	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	58	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	59	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	60	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	61	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	62	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	63	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	64	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	65	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	66	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	67	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	68	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	69	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	70	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	71	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	72	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	73	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	74	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	75	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	76	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	77	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	78	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	79	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	80	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	81	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	82	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	83	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	84	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	85	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	86	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	87	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	88	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	89	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	90	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	91	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	92	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	93	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	94	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	95	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	96	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	97	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	98	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	99	DATE	10/07/2015	TIME	14:00
NO.	100	DATE	10/07/2015	TIME	14:00

6. report

Продукты	точность ЧПУ механической обработки деталей на заводе, CNC обрабатываемых деталей дистрибьютор, точность обработки изготовление деталей, точность обработки с ЧПУ поставщик, CNC обрабатывающий часть, с ЧПУ Станок токарно-винторезный Processing, токарновинторезный часть, CNC Тьюринга детали
материалы	алюминий AL6061 AL6065, AL6063, AL7075, SUS304, SUS303, SUS316, POM и т.д.
Габаритные размеры	В соответствии к чертежам заказчика
Обработка поверхности	Высокая температура обработка, шлифовка, полировка, нанесение покрытий, оцинкованный, гальваническое, распыление и покраска и т.д.
упаковка	деревянный коробка, или в соответствии с требованиями заказчика
Обработка оборудования	CNC обрабатывающий центр, шлифовальный станок, фрезерные детали машин, сверлильный станок части, горизонтальный фрезерный станок, фасок станок, фрезерный станок с ЧПУ и т.п.
Измерить оборудование	твердость тестер, точность плагин gauge, измерительный блок, цифровая вне микрометров, вне микрометра, цифровой штангенциркуль, микрометр внутри, внутри набора Индикатор, наберите штангенциркуль, индикатор с круговой шкалой, глубина штангенциркуль и так на
MOQ	оборотный
Точность / Допуск	+/- 0,01 мм
Оплата	T / T 50% депозита заранее, 50% T / T перед пересылкой, или другие.
Сфера деятельности	CNC центр обработки, CNC подвергая механической обработке, сверление с чпу, чпу токарные, шлифовальные, постукивание, дизайн формы и обработки, литья, листового ментальной работы и т.д.
заявка	автоматизация машина, медицинский прибор, промышленная машина, автомобильный, электрический прибор, и других отраслей промышленности, Обрабатывающие части, автозапчасти
Порты	Шэньчжэнь Китай
Доставка	20-25 дней после того, как T / T 50% депозит
Основное оборудование	чпу центр машины
1.Name: Заводская цена OEM CNC Механическая обработка деталей	
2.Process: Алюминий литье, CNC подвергая механической обработке	
3.Material: AL6061 AL6065, AL6063, AL7075 POM и т.д.	
4.Surface: Полировка, с порошковым покрытием, анодированный, пятак покрытие, хромат и т.д.	
5.Tolerance: может достигать до +/- 0,01 мм	
6.Качество Контроль: 100% проверенные	
7.Specification: OEM serice, строго согласно чертежу и образцам	
8. Срок поставки образца: 25-30 дней, в продукции.	
9. Применение: CNC подвергая механической обработке деталей, горнодобывающие аксессуары, оборудование accessoried, промышленных, автозапчастей и т.д.	
10. Заказчик: США, Канада, Austrial, ЕС и т.д.	
11. Аттестация: ISO 9001	
Наше преимущество	
1. 10-летний опыт работы с ISO сертифицированном	
2. Все виды материала доступен	
3. Все kinds из sureface finishment является available	
4. Высокое качество с конкурентоспособной ценой	
5. Быстрый срок поставки	
6. имеющийся образец	
7. Иметь опыт экспорта по всему миру	

Наши услуги

CNC образец механической обработки деталей: Может поставлять для испытания

CNC механической обработки деталей Упаковка: Стандартная упаковка

CNC механической обработки деталей сертификации: ISO9001

CNC Качество механической обработки деталей: Строго контроль качества

CNC механической обработки деталей OEM приветствуется

Safety is our serious job for our worker and engineer team

