

Inspection Report

Report No.: XYCY-150310
Supplier: XY-GLOBAL

Inspection Date: 5th Apr, 2015
Inspector: Leo

Inspection only for:	Inspection Result:
PO: XYCY-150310 Item No. XY31CY012	PASS

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY31CY012	18000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	18000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing	2. Product																														
																															
3. Product	4 Product																														
	XY-GLOBAL 深圳市真朴电子科技有限公司 XY Electronics Technology Co., Ltd XYCY-150310 Inspection Report <table><tr><td>Drawn by</td><td>JEK/LL/LL/LL/LL</td><td>Product Type</td><td>XYCY-150310</td><td>Inspection Date</td><td>2015-04-05</td></tr><tr><td>Part Name</td><td>XYCY-150310</td><td>Lot/Qty/Storage Qty</td><td>100/100/100</td><td>Delivery Date</td><td>2015-04-05</td></tr><tr><td>Get by</td><td>JEK/LL/LL/LL/LL</td><td>Get by</td><td>JEK/LL/LL/LL/LL</td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="6">Inspection quantity: 100 PCS</td></tr><tr><td colspan="6">1. 品名: XYCY-150310, 規格: XYCY-150310, 數量: 100 PCS, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗</td></tr></table>	Drawn by	JEK/LL/LL/LL/LL	Product Type	XYCY-150310	Inspection Date	2015-04-05	Part Name	XYCY-150310	Lot/Qty/Storage Qty	100/100/100	Delivery Date	2015-04-05	Get by	JEK/LL/LL/LL/LL	Get by	JEK/LL/LL/LL/LL			Inspection quantity: 100 PCS						1. 品名: XYCY-150310, 規格: XYCY-150310, 數量: 100 PCS, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗					
Drawn by	JEK/LL/LL/LL/LL	Product Type	XYCY-150310	Inspection Date	2015-04-05																										
Part Name	XYCY-150310	Lot/Qty/Storage Qty	100/100/100	Delivery Date	2015-04-05																										
Get by	JEK/LL/LL/LL/LL	Get by	JEK/LL/LL/LL/LL																												
Inspection quantity: 100 PCS																															
1. 品名: XYCY-150310, 規格: XYCY-150310, 數量: 100 PCS, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗人員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗日期: 2015-04-05, 檢驗地點: 檢驗部, 檢驗員: JEK/LL/LL/LL/LL, 檢驗結果: 合格, 檢驗方法: 目視, 檢驗工具: 卡尺, 檢驗設備: 卡尺, 檢驗環境: 25±2℃, 檢驗時間: 10分鐘, 檢驗																															

Продукты	Точность ЧПУ механической части завода, ЧПУ обрабатываемых деталей дистрибьютор, точность обработки части производитель, поставщик точность обработки с ЧПУ, CNC обрабатывающий часть, ЧПУ Токарный станок Обработка с ЧПУ Обращаясь Часть, ЧПУ Тьюринга части
Материалы	Алюминий AL6061 AL6065, AL6063, AL7075, SUS304, SUS303, SUS316, POM и т.д.
Размеры	Согласно с рисунком заказчика
Обработка поверхности	Тепло лечение, полировка, покрытие, оцинкованная, гальваническое, распыление, и живопись, и т.д.
Упаковка	Деревянный коробка, или в соответствии с требованиями заказчика
Обработка оборудования	Обрабатывающий центр с ЧПУ, шлифовальные машины, фрезерные детали машин, детали машин бурения, горизонтально-фрезерные машины, снятия фасок станок с ЧПУ, резки и т.д.
Мера оборудование	Твердомер, точность плагин gauge, манометр блок, цифровой микрометр за, вне микрометра, цифровой суппорт, внутри микрометра, индикатор внутри, наберите штангенциркуль, набор Индикатор, глубина штангенциркуль и т.д.
МОQ	оборотный
Точность / Допуск	+/- 0,01 мм
Оплата	T / T 50% депозита заранее, 50% T / T перед пересылкой, или другие.
Сфера деятельности	ЧПУ обрабатывающий центр с ЧПУ, механическая обработка, сверление с ЧПУ, ЧПУ токарных, шлифовальных, разговоров, дизайн формы и обработки, литья, листового умственной работоспособности и т.д.
Применение	Автоматизация машина, медицинский прибор, промышленная машина, автомобиль, электрический прибор, и других отраслей промышленности, ЧПУ обработки деталей, автозапчасти
Порты	Шэньчжэнь Китай
Доставка	20-25 дней после T / T 50% депозита
Основные оборудования	ЧПУ центр машины
1.Name: заводская цена OEM CNC механической обработки деталей	
2.Process: литье алюминия, с ЧПУ обработки	
3.Material: AL6061 AL6065, AL6063, AL7075 POM и т.д.	
4.Surface: Полировка, с порошковым покрытием, анодированный, никель обшивки, хромат и т.д.	
5.Tolerance: может доходить до +/- 0,01 мм	
Контроль 6.Качество: 100% проверенные	
7.Specification: OEM serise, строго согласно чертежу и образцы	
8. Срок поставки образца: 25-30 дней, в продукты.	
9. Применение: CNC части обработки, добыча аксессуаров, оборудование, промышленные accessoried, автозапчасти и т.д.	
10. Заказчик: США, Канада, Austrial, ЕС и т.д.	
11. Сертификация: ISO 9001	
Наше преимущество	
1. 10 лет опыта работы с ISO сертифицированных	
2. Все виды материала доступен	
3. Все kinds из sureface finishment является available	
4. Высокое качество с конкурентоспособной ценой	
5. Быстрый срок поставки	
6. Имеющийся образец	
7. Иметь опыт экспорта по всему миру	
Наши Услуги	
ЧПУ механической обработки деталей образца: Можно поставить на тест	
ЧПУ механической обработки деталей упаковки: Стандарт упаковка	
ЧПУ механической обработки деталей сертификация: ISO9001	
ЧПУ механической обработки деталей качества: Строго качества управления	
ЧПУ механической обработки деталей OEM приветствуется	