

Inspection Report

Report No.: XYF-130808
Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 2th Sep, 2013
Inspector: LEO

Inspection only for: PO : XYK-130808 Item No. 200-40-130	Inspection Result: PASS
--	----------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
200-40-130	10000Set	100% inspection	0pcs	No failure	10000Set

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product:



3. Product:



4. Product:



5. Product :

po-dmis

NO.	DATE	TIME	ITEM	QTY	UNIT	PRICE	TOTAL
1	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
2	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
3	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
4	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
5	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
6	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
7	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
8	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
9	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
10	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
11	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
12	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
13	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
14	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
15	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
16	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
17	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
18	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
19	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
20	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
21	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
22	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
23	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
24	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
25	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
26	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
27	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
28	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
29	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
30	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
31	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
32	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
33	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
34	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
35	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
36	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
37	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
38	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
39	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
40	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
41	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
42	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
43	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
44	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
45	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
46	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
47	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
48	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
49	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
50	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
51	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
52	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
53	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
54	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
55	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
56	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
57	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
58	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
59	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
60	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
61	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
62	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
63	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
64	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
65	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
66	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
67	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
68	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
69	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
70	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
71	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
72	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
73	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
74	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
75	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
76	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
77	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
78	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
79	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
80	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
81	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
82	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
83	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
84	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
85	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
86	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
87	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
88	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
89	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
90	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
91	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
92	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
93	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
94	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
95	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
96	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
97	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
98	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
99	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
100	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000

6. inspection reports

Produtos	cnc peças usinadas de precisão fábrica , Cnc distribuidor de peças usinadas de precisão fabricante de peças de usinagem, fornecedor de precisão usinagem CNC, usinagem CNC parte, a parte de processamento de Torno CNC, CNC Torneamento CNC peças de Turing
Materiais	Alumínio AL6061 AL6065, AL6063, AL7075, SUS304, SUS303, SUS316, POM, etc.
Dimensões	De acordo com o desenho do cliente
Tratamento de superfície	O tratamento térmico, polimento, revestimento, galvanizado, galvanoplastia, pulverização, e pintura e assim por diante
Embalagem	Caixa de madeira, ou como por exigências do cliente
Equipamentos de processamento	Centro de usinagem CNC, máquina de trituração, moagem de peças de máquinas, perfuração de peças de máquinas, máquina de trituração horizontal, chanfrar máquina, CNC máquina de corte etc.
Equipamentos de medida	Verificador da dureza, plugue precisão gague, bloco medidor, digital, arte micrômetro exterior, micrômetro exterior, paquímetro digital, micrômetro dentro, interior indicador de discagem, disque paquímetro, micrômetro, vernier profundidade caliper e assim por diante
MOQ	negociável
Precisão / Tolerance	+/- 0,01 milímetros
Pagamento	T / T depósito de 50% adiantado, 50% T / T antes do envio, ou outros.
Escopo de negócios	CNC centro de usinagem, usinagem CNC, perfuração cnc, cnc torneamento, moagem, batendo, projeto de moldes e processamento, fundição, folha de trabalho mental, etc
Aplicação	Máquina de automação, equipamentos médicos, máquinas industriais, automóveis, de eletrodomésticos, e outras indústrias, peças usinagem CNC, autopeças
Portas	Shenzhen China
Entrega	20-25 dias após T / T depósito de 50%
Principais equipamentos	centro de máquina cnc
1.Name: Usinagem de peças preço de fábrica OEM cnc	
2.Process: alumínio de fundição, usinagem CNC	
3.Material: AL6061 AL6065, AL6063, AL7075 POM etc	
4.Surface: Polimento, pó revestido, anodizado, níquel chapeamento, cromato etc	
5.Tolerance: pode chegar a +/- 0,01 milímetros	
Controle 6.Qualidade: 100% inspecionado	
7.Specification: serice OEM, estritamente por desenho e as amostras	
8. tempo de entrega da amostra: 25-30 dias, por produtos.	
9. Aplicação: peças de usinagem cnc, acessórios de mineração, máquinas accessoried, industriais, autopeças, etc	
10. Cliente: EUA, Canadá, Austrial, UE, etc.	
11. Certificação: ISO 9001	
Nossa Vantagem	
1. 10 anos de experiência com certificado ISO	
2. Todos os tipos de material está disponível	
3. Todos os kindls de sureface finishment é abailable	
4. alta qualidade com preço competitivo	
5. tempo de entrega rápida	
6. amostra disponível	
7. Ter experiência de exportação para todo o mundo	
Nossa Serviços	
CNC usinagem de peças de amostra: pode fornecer para o teste	
CNC usinagem de peças Embalagem: Embalagem padrão	
CNC usinagem de peças de certificação: ISO9001	
CNC usinagem de peças de qualidade: controle rigoroso de qualidade	
CNC usinagem de peças OEM é bem-vinda	