

Inspection Report

Report No.: XYSL-150609

Inspection Date: 15th July, 2015

Supplier : XY-GLOBAL

Inspector: Leo

Inspection only for:	<u>Inspection Result:</u>
PO : XYSL-150609 Item No. XY31XL007	PASS

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY31XL007	10000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	10000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product



5. Product:

pocdmis		400011008	1.0.0.0.0.0	0.0.0
1	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
2	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
3	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
4	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
5	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
6	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
7	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
8	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
9	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
10	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
11	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
12	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
13	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
14	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
15	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
16	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
17	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
18	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
19	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
20	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
21	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
22	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
23	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
24	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
25	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
26	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
27	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
28	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
29	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
30	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
31	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
32	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
33	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
34	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
35	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
36	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
37	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
38	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
39	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
40	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
41	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
42	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
43	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
44	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
45	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
46	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
47	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
48	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
49	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
50	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
51	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
52	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
53	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
54	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
55	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
56	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
57	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
58	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
59	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
60	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
61	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
62	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
63	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
64	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
65	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
66	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
67	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
68	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
69	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
70	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
71	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
72	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
73	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
74	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
75	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
76	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
77	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
78	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
79	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
80	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
81	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
82	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
83	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
84	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
85	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
86	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
87	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
88	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
89	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
90	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
91	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
92	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
93	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
94	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
95	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
96	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
97	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
98	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
99	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0
100	1.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0.0.0.0	0.0.0

6. report

producten	cnc precisie bewerkte onderdelen fabriek, CNC bewerkte onderdelen distributeur, precisiebewerking parts fabrikant, precisie CNC-leverancier, CNC deel, CNC Verwerking van de draaibank, CNC-draaien deel, CNC Turing delen
materialen	Aluminium AL6061 AL6065, AL6063, AL7075, SUS304, SUS303, SUS316, POM etc
Dimensies	volgens het trekken van de klant
Oppervlakte behandeling	Warmte behandeling, polijsten, coating, gegalvaniseerd, elektrolytische, sproeien, en schilderen en ga zo maar door
Inpakken	Houten doos, of volgens de eisen van de klant
verwerking van apparatuur	CNC bewerkingscentrum, slijpmachine, freesmachine onderdelen, boormachine onderdelen, horizontale freesmachine, afkanten machine, CNC snijmachine enz.
meetapparatuur	Hardheid tester, precisie plug gauge, gauge blok, digitale buiten micrometer, buiten micrometer, digitale schuifmaat, binnen micrometer, binnen dial indicator, dial schuifmaat, meetklok, diepte schuifmaat en zo op
MOQ	bespreekbaar
Precision / Tolerantie	+/- 0.01mm
Betaling	T / T 50% aanbetaling van te voren, 50% T / T vóór verzending, of anderen.
business scope	CNC center-bewerkingscentrum, CNC-bewerkingscentrum, CNC boren, CNC draaien, slijpen, tikken, schimmel ontwerp en de verwerking, gieten, sheet metalen werken etc
Toepassing	Automatisering machine, medische apparatuur, industriële machine, auto's, elektrische apparaten, en andere bedrijfstakken, cnc machinale onderdelen, auto-onderdelen
poorten	Shenzhen China
Levering	20-25 dagen na T / T 50% aanbetaling
belangrijkste apparatuur	cnc machine center
1.Name: Factory Price OEM CNC Onderdelen	
2.Process: Aluminum spuitgieten, CNC-bewerkingscentrum	
3.Material: AL6061 AL6065, AL6063, AL7075 POM etc	
4.Surface: Polijsten, gepoedercoat, geanodiseerd, nikkel plating, chromaat etc	
5.Tolerance: kan oplopen tot 0.01mm +/-	
6.Quality controle: 100% gecontroleerd	
7.Specification: OEM service strikt per tekening en samples	
8. Voorbeeld levertijd: 25-30 dagen, per producten.	
9. Toepassing: cnc machinale onderdelen, industriële onderdelen, machines accessoires, industrieel, auto-onderdelen, etc	
10. Klant: USA, Canada, Australië, EU enz.	
11. Certificering: ISO 9001	
onze Advantage	
1. 10 jaar ervaring met ISO-gecertificeerd	
2. Alle soorten materiaal beschikbaar	
3. Alle kinds van surface finishment is available	
4. Hoge kwaliteit met een concurrerende prijs	
5. Snelle levertijd	
6. monster beschikbaar	
7. Hebben export ervaring om over de hele wereld	
Onze diensten	
CNC machinale onderdelen steekproef: Kan leveren voor de test	
CNC machinale onderdelen verpakking: Standaard verpakking	

CNC machinale onderdelen certificering: ISO9001

CNC machinale onderdelen kwaliteit: Strikt kwaliteitscontrole

CNC machinale onderdelen OEM wordt verwelkomd

Safety is our serious job for our worker and engineer team

