

Inspection Report

Report No.: XYBA-140926

Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 27th Oct., 2014

Inspector: LEO

Inspection only for:	Inspection Result:
PO . XYBA-140926 Item No. XY21ZC018	PASS

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY21ZC018	3500pcs	7% inspection	0pcs	No failure	3500pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product:



3. Product:



4. Product:



5. Product :

Item	Spec	Actual	Unit	Pass	Fail
1	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
2	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
3	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
4	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
5	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
6	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
7	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
8	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
9	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
10	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
11	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
12	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
13	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
14	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
15	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
16	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
17	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
18	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
19	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
20	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
21	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
22	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
23	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
24	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
25	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
26	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
27	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
28	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
29	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
30	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
31	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
32	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
33	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
34	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
35	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
36	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
37	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
38	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
39	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
40	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
41	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
42	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
43	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
44	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
45	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
46	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
47	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
48	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
49	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
50	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
51	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
52	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
53	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
54	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
55	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
56	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
57	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
58	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
59	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
60	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
61	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
62	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
63	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
64	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
65	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
66	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
67	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
68	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
69	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
70	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
71	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
72	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
73	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
74	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
75	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
76	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
77	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
78	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
79	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
80	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
81	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
82	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
83	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
84	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
85	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
86	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
87	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
88	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
89	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
90	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
91	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
92	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
93	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
94	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
95	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
96	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
97	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
98	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
99	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
100	1.0000	1.0000	mm	100%	0%

6. Inspection report:

	CNC
	AL6061 AL6065AL6063AL7075SUS304SUS303SUS316POM
	CNC
	gague
MOQ	
/	+/- 0.01
	T / T 50 50T / T;
	CNC CNC CNC CNC
	CNC
	20-25T / T 50
	CNC
1.Name	OEM CNC
2.Process	CNC
3.Material	AL6061 AL6065AL6063AL7075 POM
4.Surface	nickle
5.Tolerance	+/- 0.01
6.	100
7.Specification	OEMserice
8.	2530
9.	CNC accessoried
10.	AustrialEU
11.	ISO 9001
ISO	1. 10
2.	
3. sureface	finishment kindsavailable
	4.
5.	
	6.
7.	
CNC	
CNC	
CNC	ISO9001
CNC	
CNC	OEM