

Inspection Report

Report No.: XYSA-130520
Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 15th Jun, 2013
Inspector: Leo

Inspection only for: PO . XYSA-130520 Item No. XY11SL025	Inspection Result: PASS
---	----------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11SL025	8000PCS	5% inspection	0pcs	No failure	8000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing

2. Product



3. Product

4 Product



Item	Spec	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value
1	1.1	1.1.1	1.1.1.1	1.1.1.1	1.1.1.1	1.1.1.1	1.1.1.1
2	1.2	1.2.1	1.2.1.1	1.2.1.1	1.2.1.1	1.2.1.1	1.2.1.1
3	1.3	1.3.1	1.3.1.1	1.3.1.1	1.3.1.1	1.3.1.1	1.3.1.1
4	1.4	1.4.1	1.4.1.1	1.4.1.1	1.4.1.1	1.4.1.1	1.4.1.1
5	1.5	1.5.1	1.5.1.1	1.5.1.1	1.5.1.1	1.5.1.1	1.5.1.1
6	1.6	1.6.1	1.6.1.1	1.6.1.1	1.6.1.1	1.6.1.1	1.6.1.1
7	1.7	1.7.1	1.7.1.1	1.7.1.1	1.7.1.1	1.7.1.1	1.7.1.1
8	1.8	1.8.1	1.8.1.1	1.8.1.1	1.8.1.1	1.8.1.1	1.8.1.1
9	1.9	1.9.1	1.9.1.1	1.9.1.1	1.9.1.1	1.9.1.1	1.9.1.1
10	1.10	1.10.1	1.10.1.1	1.10.1.1	1.10.1.1	1.10.1.1	1.10.1.1
11	1.11	1.11.1	1.11.1.1	1.11.1.1	1.11.1.1	1.11.1.1	1.11.1.1
12	1.12	1.12.1	1.12.1.1	1.12.1.1	1.12.1.1	1.12.1.1	1.12.1.1
13	1.13	1.13.1	1.13.1.1	1.13.1.1	1.13.1.1	1.13.1.1	1.13.1.1
14	1.14	1.14.1	1.14.1.1	1.14.1.1	1.14.1.1	1.14.1.1	1.14.1.1
15	1.15	1.15.1	1.15.1.1	1.15.1.1	1.15.1.1	1.15.1.1	1.15.1.1
16	1.16	1.16.1	1.16.1.1	1.16.1.1	1.16.1.1	1.16.1.1	1.16.1.1
17	1.17	1.17.1	1.17.1.1	1.17.1.1	1.17.1.1	1.17.1.1	1.17.1.1
18	1.18	1.18.1	1.18.1.1	1.18.1.1	1.18.1.1	1.18.1.1	1.18.1.1
19	1.19	1.19.1	1.19.1.1	1.19.1.1	1.19.1.1	1.19.1.1	1.19.1.1
20	1.20	1.20.1	1.20.1.1	1.20.1.1	1.20.1.1	1.20.1.1	1.20.1.1
21	1.21	1.21.1	1.21.1.1	1.21.1.1	1.21.1.1	1.21.1.1	1.21.1.1
22	1.22	1.22.1	1.22.1.1	1.22.1.1	1.22.1.1	1.22.1.1	1.22.1.1
23	1.23	1.23.1	1.23.1.1	1.23.1.1	1.23.1.1	1.23.1.1	1.23.1.1
24	1.24	1.24.1	1.24.1.1	1.24.1.1	1.24.1.1	1.24.1.1	1.24.1.1
25	1.25	1.25.1	1.25.1.1	1.25.1.1	1.25.1.1	1.25.1.1	1.25.1.1
26	1.26	1.26.1	1.26.1.1	1.26.1.1	1.26.1.1	1.26.1.1	1.26.1.1
27	1.27	1.27.1	1.27.1.1	1.27.1.1	1.27.1.1	1.27.1.1	1.27.1.1
28	1.28	1.28.1	1.28.1.1	1.28.1.1	1.28.1.1	1.28.1.1	1.28.1.1
29	1.29	1.29.1	1.29.1.1	1.29.1.1	1.29.1.1	1.29.1.1	1.29.1.1
30	1.30	1.30.1	1.30.1.1	1.30.1.1	1.30.1.1	1.30.1.1	1.30.1.1
31	1.31	1.31.1	1.31.1.1	1.31.1.1	1.31.1.1	1.31.1.1	1.31.1.1
32	1.32	1.32.1	1.32.1.1	1.32.1.1	1.32.1.1	1.32.1.1	1.32.1.1
33	1.33	1.33.1	1.33.1.1	1.33.1.1	1.33.1.1	1.33.1.1	1.33.1.1
34	1.34	1.34.1	1.34.1.1	1.34.1.1	1.34.1.1	1.34.1.1	1.34.1.1
35	1.35	1.35.1	1.35.1.1	1.35.1.1	1.35.1.1	1.35.1.1	1.35.1.1
36	1.36	1.36.1	1.36.1.1	1.36.1.1	1.36.1.1	1.36.1.1	1.36.1.1
37	1.37	1.37.1	1.37.1.1	1.37.1.1	1.37.1.1	1.37.1.1	1.37.1.1
38	1.38	1.38.1	1.38.1.1	1.38.1.1	1.38.1.1	1.38.1.1	1.38.1.1
39	1.39	1.39.1	1.39.1.1	1.39.1.1	1.39.1.1	1.39.1.1	1.39.1.1
40	1.40	1.40.1	1.40.1.1	1.40.1.1	1.40.1.1	1.40.1.1	1.40.1.1
41	1.41	1.41.1	1.41.1.1	1.41.1.1	1.41.1.1	1.41.1.1	1.41.1.1
42	1.42	1.42.1	1.42.1.1	1.42.1.1	1.42.1.1	1.42.1.1	1.42.1.1
43	1.43	1.43.1	1.43.1.1	1.43.1.1	1.43.1.1	1.43.1.1	1.43.1.1
44	1.44	1.44.1	1.44.1.1	1.44.1.1	1.44.1.1	1.44.1.1	1.44.1.1
45	1.45	1.45.1	1.45.1.1	1.45.1.1	1.45.1.1	1.45.1.1	1.45.1.1
46	1.46	1.46.1	1.46.1.1	1.46.1.1	1.46.1.1	1.46.1.1	1.46.1.1
47	1.47	1.47.1	1.47.1.1	1.47.1.1	1.47.1.1	1.47.1.1	1.47.1.1
48	1.48	1.48.1	1.48.1.1	1.48.1.1	1.48.1.1	1.48.1.1	1.48.1.1
49	1.49	1.49.1	1.49.1.1	1.49.1.1	1.49.1.1	1.49.1.1	1.49.1.1
50	1.50	1.50.1	1.50.1.1	1.50.1.1	1.50.1.1	1.50.1.1	1.50.1.1

5. Product

6. The test report

Company Name	Company Name OEM/Service/Part Number
Part Number	ADC12/A380
Material	ADC12/A380
Surface	Surface Finish
Tolerance	+/- 0.01
MOQ	100
Lead Time	T / T 50% 50% T / T
Payment	CNC Machining
Accessories	Accessories
ISO 9001	ISO 9001
ISO 10	ISO 10
sureface/finishment	kindls/available
4. Part	
5. Part	
6. Part	
7. Part	
8. Part	
9. Part	
10. Part	
11. Part	
12. Part	
13. Part	
14. Part	
15. Part	
16. Part	
17. Part	
18. Part	
19. Part	
20. Part	
21. Part	
22. Part	
23. Part	
24. Part	
25. Part	
26. Part	
27. Part	
28. Part	
29. Part	
30. Part	
31. Part	
32. Part	
33. Part	
34. Part	
35. Part	
36. Part	
37. Part	
38. Part	
39. Part	
40. Part	
41. Part	
42. Part	
43. Part	
44. Part	
45. Part	
46. Part	
47. Part	
48. Part	
49. Part	
50. Part	
51. Part	
52. Part	
53. Part	
54. Part	
55. Part	
56. Part	
57. Part	
58. Part	
59. Part	
60. Part	
61. Part	
62. Part	
63. Part	
64. Part	
65. Part	
66. Part	
67. Part	
68. Part	
69. Part	
70. Part	
71. Part	
72. Part	
73. Part	
74. Part	
75. Part	
76. Part	
77. Part	
78. Part	
79. Part	
80. Part	
81. Part	
82. Part	
83. Part	
84. Part	
85. Part	
86. Part	
87. Part	
88. Part	
89. Part	
90. Part	
91. Part	
92. Part	
93. Part	
94. Part	
95. Part	
96. Part	
97. Part	
98. Part	
99. Part	
100. Part	

Safety is our serious job for our worker and engineer team

