

Inspection Report

Report No.: XYGA-150310

Inspection Date: 15th Apr., 2015

Supplier: XY-GLOBAL

Inspector: LEO

Inspection only for:	Inspection Result:
PO: XYGA-140310 Item No. XY21ZC050	PASS

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY21ZC050	5000pcs	7% inspection	0pcs	No failure	5000pcs

Appearance Inspection:

No failure,

Dimension Inspection:

No failure, below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records:



1. Packing



2. Product:



3. Product:



4. Product:



5. Product:

XY21ZC050									
Item	Spec	Actual	Unit	Min	Max	Min	Max	Min	Max
1	1.0000	1.0000	mm	0.9999	1.0001	0.9999	1.0001	0.9999	1.0001
2	0.5000	0.5000	mm	0.4999	0.5001	0.4999	0.5001	0.4999	0.5001
3	0.2500	0.2500	mm	0.2499	0.2501	0.2499	0.2501	0.2499	0.2501
4	0.1250	0.1250	mm	0.1249	0.1251	0.1249	0.1251	0.1249	0.1251
5	0.0625	0.0625	mm	0.0624	0.0626	0.0624	0.0626	0.0624	0.0626
6	0.0312	0.0312	mm	0.0311	0.0313	0.0311	0.0313	0.0311	0.0313
7	0.0156	0.0156	mm	0.0155	0.0157	0.0155	0.0157	0.0155	0.0157
8	0.0078	0.0078	mm	0.0077	0.0079	0.0077	0.0079	0.0077	0.0079
9	0.0039	0.0039	mm	0.0038	0.0040	0.0038	0.0040	0.0038	0.0040
10	0.0019	0.0019	mm	0.0018	0.0020	0.0018	0.0020	0.0018	0.0020
11	0.0009	0.0009	mm	0.0008	0.0010	0.0008	0.0010	0.0008	0.0010
12	0.0004	0.0004	mm	0.0003	0.0005	0.0003	0.0005	0.0003	0.0005
13	0.0002	0.0002	mm	0.0001	0.0003	0.0001	0.0003	0.0001	0.0003
14	0.0001	0.0001	mm	0.0000	0.0002	0.0000	0.0002	0.0000	0.0002
15	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
16	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
17	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
18	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
19	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
20	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
21	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
22	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
23	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
24	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
25	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
26	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
27	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
28	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
29	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
30	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
31	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
32	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
33	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
34	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
35	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
36	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
37	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
38	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
39	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
40	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
41	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
42	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
43	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
44	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
45	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
46	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
47	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
48	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
49	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001
50	0.0000	0.0000	mm	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001	-0.0001	0.0001

6. Inspection report:

品名	CNC加工 部品製造CNC加工部品製造部品製造 部品製造CNC加工部品製造CNC加工部品製造CNC 部品製造CNC加工部品製造CNC加工部品製造
材質	部品製造 AL6061 AL6065AL6063AL7075 SUS304SUS303SUS316POM
仕様	部品製造 部品製造
数量	1 部品製造部品製造 部品製造部品製造部品製造
納期	10 部品製造部品製造部品製造
加工	CNC 加工部品製造部品製造部品製造部品製造 部品製造部品製造部品製造CNC加工 部品製造
加工条件	10 部品製造部品製造gague部品製造部品製造部品製造部品製造 部品製造部品製造部品製造部品製造部品製造部品製造 部品製造部品製造部品製造部品製造部品製造部品製造部品製造 部品製造
MOQ	部品製造
公差	+/- 0.01mm
加工	T / T 50%50%T / T部品製造部品製造;部品製造
加工	CNC 加工部品製造CNC加工CNC加工CNC加工部品製造 部品製造部品製造部品製造部品製造部品製造
部品製造	部品製造部品製造 部品製造部品製造部品製造部品製造 部品製造CNC加工部品製造部品製造
加工	部品製造 部品製造
加工	20%25% T / T 50%部品製造部品製造
加工	CNC 加工部品製造
1.Name部品製造部品製造OEM CNC加工部品製造	
2.Process部品製造部品製造CNC加工	
3.MaterialAL6061 AL6065AL6063AL7075 POM	
4.Surface部品製造部品製造nickle部品製造 部品製造	
5.Tolerance部品製造+/- 0.01mm部品製造部品製造部品製造	
6.部品製造部品製造100mm	
7.SpecificationOEMservice部品製造部品製造部品製造	
8.部品製造部品製造25%30mm	
9.部品製造部品製造CNC加工部品製造部品製造部品製造 部品製造accessoried部品製造部品製造部品製造	
10.部品製造部品製造部品製造AustrialEU	
11.部品製造ISO 9001	
部品製造部品製造	
ISO部品製造1. 10mm部品製造	
2.部品製造部品製造部品製造部品製造	
3. surefacefinishment部品製造kindlsavailable	
部品製造部品製造4.部品製造	
5.部品製造部品製造	
部品製造6.部品製造	
7.部品製造部品製造部品製造部品製造	
部品製造部品製造	
CNC加工部品製造部品製造部品製造部品製造部品製造部品製造	
CNC加工部品製造部品製造部品製造	
CNC加工部品製造部品製造ISO9001	
CNC加工部品製造部品製造部品製造部品製造	
CNC加工部品製造OEM部品製造部品製造	