

Inspection Report

Report No.: XYSK-140516
Supplier: XY-GLOBAL

Inspection Date: 18th Jun, 2014
Inspector: Leo

Inspection only for: PO . XYSK-140516 Item No. XY11WD017	Inspection Result: PASS
---	----------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11WD017	6000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	6000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product



5. Product:

XY11WD017									
Item	Spec	Unit	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
1	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
2	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
3	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
4	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
5	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
6	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
7	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
8	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
9	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
10	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
11	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
12	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
13	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
14	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
15	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
16	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
17	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
18	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
19	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
20	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
21	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
22	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
23	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
24	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
25	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
26	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
27	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
28	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
29	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
30	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
31	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
32	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
33	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
34	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
35	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
36	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
37	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
38	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
39	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
40	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
41	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
42	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
43	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
44	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
45	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
46	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
47	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
48	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
49	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
50	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
51	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
52	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
53	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
54	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
55	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
56	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
57	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
58	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
59	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
60	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
61	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
62	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
63	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
64	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
65	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
66	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
67	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
68	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
69	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
70	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
71	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
72	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
73	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
74	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
75	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
76	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
77	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
78	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
79	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
80	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
81	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
82	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
83	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
84	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
85	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
86	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
87	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
88	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
89	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
90	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
91	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
92	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
93	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
94	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
95	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
96	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
97	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
98	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
99	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
100	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995

6. Dimensions report

Prodotti	Zinco morire Produttore di fusione, fabbrica di fusione in alluminio, fornitore di fusioni in metallo, zinco Fusione di pressofusione in lega, pezzo pressofuso in acciaio al carbonio oem, pressofuso in alluminio Pezzi di fusione
Materiali	Alluminio ADC12, A380 ecc
Dimensioni	Secondo Al disegno del cliente
Trattamento della superficie	Calore Trattamento, lucidatura, rivestimento a polvere, zincato, elettrolitico, spruzzatura, E la pittura e così via
Imballaggio	Legno Box o secondo i requisiti del cliente
Attrezzature di trasformazione	CNC Centro di lavorazione, rettifica, fresatrice, foratrice, Fresatrice orizzontale, sminuzzatrice, tagliatrice CNC ecc.
Misurare l'attrezzatura	Durezza Tester, gage di precisione, blocco di misura, micrometro digitale esterno, Micrometro esterno, pinza digitale, micrometro interno, quadrante interno Indicatore, calibro di vernier di selezione, indicatore della manopola, pinza di vernier di profondità e così sopra
MOQ	Negoziabile
Precisione / tolleranza	+/- 0,01mm
Pagamento	T / T 50% di deposito in anticipo, 50% T / T prima della spedizione o altri.
Scopo commerciale	CNC La lavorazione del centro, la manifattura del casting in alluminio, la tornitura, la rettifica, la tappatura, Progettazione e lavorazione di stampi, colata, lavoro mentale del foglio ecc
Applicazione	Automazione Macchina, dispositivo medico, macchina industriale, automobile, elettrodomestico, E altre industrie, parti in pressofusione di alluminio, parti auto
Porti	ShenZhen Cina
Consegna	20-25 giorni Dopo il deposito di T / T del 50%
Apparecchiature principali	metallo Fornitori di getti
Nome: Prezzo di fabbrica OEM parti in pressofusione di alluminio	
2.Process: pressofusione in alluminio, lavorazione CNC	
3.Materiale: Alluminio ADC12, A380 ecc	
4.Surface: Lucidatura, verniciata a polvere, anodizzata, nichelatura, Cromato ecc	
5. Tolleranza: può raggiungere +/- 0.01mm	
Controllo di qualità: 100% ispezionato	
7.Specification: OEM serice, strettamente per disegno e campioni	
8. Tempi di consegna del campione: 25-30 giorni, per i prodotti.	
9. Applicazione: parti in pressofusione di alluminio, accessori minerari, Macchine accessoriate, parti auto ecc.	
10. Cliente: USA, Canada, Austrial, UE ecc.	
11. Certificazione: ISO 9001	
Il nostro vantaggio	
1. 10 anni di esperienza con certificato ISO	
2. Sono disponibili tutti i generi di materiale	
3. È possibile realizzare tutti i tipi di finitura in sicura finitura	
4. Alta qualità con il prezzo competitivo	
5. Termine di consegna veloce	
6. Esempio disponibile	
7. Hanno esperienza di esportazione in tutto il mondo	
I nostri servizi	
Campione di parti in pressofusione in alluminio: può essere fornito per Test	
Imballaggio di parti in pressofusione in alluminio: imballaggio standard	
Certificazione di parti in pressofusione in alluminio: ISO9001	
Qualità di parti in pressofusione in alluminio: Qualità strettamente controllo	
Le parti OEM di pressofusione in alluminio sono accolte favorevolmente	

[Il fornitore di prezzi di stampo della muffa, la porcellana di fabbricazione, l'alluminio che produce la muffa dello stampo](#)