

Inspection Report

Report No.: XYSL-140621
Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 25th Jul, 2014
Inspector: Leo

Inspection only for: PO : XYSL-140621 Item No. XY11WD043	Inspection Result: PASS
---	----------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11WD043	10000PCS	5% inspection	0pcs	No failure	10000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing

2. Product



3. Product

4 Product



Item	Spec	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value
1	XY11WD043	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
2	XY11WD043	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
3	XY11WD043	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
4	XY11WD043	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
5	XY11WD043	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
6	XY11WD043	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
7	XY11WD043	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
8	XY11WD043	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
9	XY11WD043	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9
10	XY11WD043	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
11	XY11WD043	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1
12	XY11WD043	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
13	XY11WD043	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3
14	XY11WD043	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
15	XY11WD043	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
16	XY11WD043	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
17	XY11WD043	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7
18	XY11WD043	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8
19	XY11WD043	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9
20	XY11WD043	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
21	XY11WD043	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1
22	XY11WD043	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
23	XY11WD043	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3
24	XY11WD043	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4
25	XY11WD043	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
26	XY11WD043	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6
27	XY11WD043	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7
28	XY11WD043	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8
29	XY11WD043	3.9	3.9	3.9	3.9	3.9	3.9	3.9	3.9
30	XY11WD043	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
31	XY11WD043	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1
32	XY11WD043	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2
33	XY11WD043	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3
34	XY11WD043	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4
35	XY11WD043	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
36	XY11WD043	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6
37	XY11WD043	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7
38	XY11WD043	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8
39	XY11WD043	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9
40	XY11WD043	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
41	XY11WD043	5.1	5.1	5.1	5.1	5.1	5.1	5.1	5.1
42	XY11WD043	5.2	5.2	5.2	5.2	5.2	5.2	5.2	5.2
43	XY11WD043	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3
44	XY11WD043	5.4	5.4	5.4	5.4	5.4	5.4	5.4	5.4
45	XY11WD043	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
46	XY11WD043	5.6	5.6	5.6	5.6	5.6	5.6	5.6	5.6
47	XY11WD043	5.7	5.7	5.7	5.7	5.7	5.7	5.7	5.7
48	XY11WD043	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
49	XY11WD043	5.9	5.9	5.9	5.9	5.9	5.9	5.9	5.9
50	XY11WD043	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
51	XY11WD043	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1
52	XY11WD043	6.2	6.2	6.2	6.2	6.2	6.2	6.2	6.2
53	XY11WD043	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
54	XY11WD043	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4	6.4
55	XY11WD043	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
56	XY11WD043	6.6	6.6	6.6	6.6	6.6	6.6	6.6	6.6
57	XY11WD043	6.7	6.7	6.7	6.7	6.7	6.7	6.7	6.7
58	XY11WD043	6.8	6.8	6.8	6.8	6.8	6.8	6.8	6.8
59	XY11WD043	6.9	6.9	6.9	6.9	6.9	6.9	6.9	6.9
60	XY11WD043	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
61	XY11WD043	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1
62	XY11WD043	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
63	XY11WD043	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
64	XY11WD043	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4
65	XY11WD043	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
66	XY11WD043	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6
67	XY11WD043	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7
68	XY11WD043	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8
69	XY11WD043	7.9	7.9	7.9	7.9	7.9	7.9	7.9	7.9
70	XY11WD043	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
71	XY11WD043	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1
72	XY11WD043	8.2	8.2	8.2	8.2	8.2	8.2	8.2	8.2
73	XY11WD043	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3
74	XY11WD043	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4
75	XY11WD043	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5
76	XY11WD043	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6
77	XY11WD043	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7
78	XY11WD043	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8
79	XY11WD043	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9
80	XY11WD043	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0
81	XY11WD043	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1
82	XY11WD043	9.2	9.2	9.2	9.2	9.2	9.2	9.2	9.2
83	XY11WD043	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3
84	XY11WD043	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4
85	XY11WD043	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5
86	XY11WD043	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6
87	XY11WD043	9.7	9.7	9.7	9.7	9.7	9.7	9.7	9.7
88	XY11WD043	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8
89	XY11WD043	9.9	9.9	9.9	9.9	9.9	9.9	9.9	9.9
90	XY11WD043	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
91	XY11WD043	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1
92	XY11WD043	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2
93	XY11WD043	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3
94	XY11WD043	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4
95	XY11WD043	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5
96	XY11WD043	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6
97	XY11WD043	10.7	10.7	10.7	10.7	10.7	10.7	10.7	10.7
98	XY11WD043	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8
99	XY11WD043	10.9	10.9	10.9	10.9	10.9	10.9	10.9	10.9
100	XY11WD043	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0

5. Product:

6. The test report

Prodotti	Zinco morire Produttore di fusione, fabbrica di fusione in alluminio, fornitore di fusioni in metallo, zinco Fusione di pressofusione in lega, pezzo pressofuso in acciaio al carbonio oem, pressofuso in alluminio Pezzi di fusione
materiale	Alluminio ADC12, A380 ecc
Dimensioni	Secondo Al disegno del cliente
Trattamento della superficie	Calore Trattamento, lucidatura, rivestimento a polvere, zincato, elettrolitico, spruzzatura, E la pittura e così via
Imballaggio	di legno Box o secondo i requisiti del cliente
Attrezzature di trasformazione	CNC Centro di lavorazione, rettifica, fresatrice, foratrice, Fresatrice orizzontale, sminuzzatrice, tagliatrice CNC ecc.
Misurare l'attrezzatura	Durezza Tester, gage di precisione, blocco di misura, micrometro digitale esterno, Micrometro esterno, pinza digitale, micrometro interno, quadrante interno Indicatore, calibro di vernier di selezione, indicatore della manopola, pinza di vernier di profondità e così sopra
MOQ	negoziabile
Di precisione / tolleranza	+/- 0,01 millimetri
Pagamento	T / T 50% di deposito in anticipo, 50% T / T prima della spedizione o altri.
Scopo commerciale	CNC La lavorazione del centro, la manifattura del casting in alluminio, la tornitura, la rettifica, la tappatura, Progettazione e lavorazione di stampi, colata, lavoro mentale del foglio ecc
Applicazione	Automazione Macchina, dispositivo medico, macchina industriale, automobile, elettrodomestico, E altre industrie, parti in pressofusione di alluminio, parti auto
Ports	ShenZhen Cina
Consegna	20-25 giorni Dopo il deposito di T / T del 50%
Apparecchiature principali	metallo Fornitori di getti
Nome: Prezzo di fabbrica OEM parti in pressofusione di alluminio	
2.Process: pressofusione in alluminio, lavorazione CNC	
3.Materiale: Alluminio ADC12, A380 ecc	
4.Surface: Lucidatura, verniciata a polvere, anodizzata, nichelatura, Cromato ecc	
5. Tolleranza: può raggiungere +/- 0.01mm	
Controllo di qualità: 100% ispezionato	
7.Specification: OEM serice, strettamente per disegno e campioni	
8. Tempi di consegna del campione: 25-30 giorni, per i prodotti.	
9. Applicazione: parti in pressofusione di alluminio, accessori minerari, Macchine accessoriate, parti auto ecc.	
10. Cliente: USA, Canada, Austrial, UE ecc.	
11. Certificazione: ISO 9001	
Il nostro vantaggio	
1. 10 anni di esperienza con certificato ISO	
2. Sono disponibili tutti i generi di materiale	
3. È possibile realizzare tutti i tipi di finitura in sicura finitura	
4. Alta qualità con il prezzo competitivo	
5. Termine di consegna veloce	
6. Esempio disponibile	
7. Hanno esperienza di esportazione in tutto il mondo	
I nostri servizi	
Campione di parti in pressofusione in alluminio: può essere fornito per Test	
Imballaggio di parti in pressofusione in alluminio: imballaggio standard	
Certificazione di parti in pressofusione in alluminio: ISO9001	
Qualità di parti in pressofusione in alluminio: Qualità strettamente controllo	
Le parti OEM di pressofusione in alluminio sono accolte favorevolmente	
Stampo in pressofusione di alluminio, fornitore di stampi in pressofusione in alluminio porcellana	