

Inspection Report

Report No.: XYSL-130519
Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 17th Jun, 2013
Inspector: Leo

Inspection only for: PO : XYSL-130519 Item No. XY11SL011	Inspection Result: PASS
---	----------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11SL011	6000PCS	5% inspection	0pcs	No failure	6000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product



5. Product:

Item	Spec	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value
1	1.1	1.1.1	1.1.1.1	1.1.1.1.1	1.1.1.1.1.1	1.1.1.1.1.1.1	1.1.1.1.1.1.1.1
2	1.2	1.2.1	1.2.1.1	1.2.1.1.1	1.2.1.1.1.1	1.2.1.1.1.1.1	1.2.1.1.1.1.1.1
3	1.3	1.3.1	1.3.1.1	1.3.1.1.1	1.3.1.1.1.1	1.3.1.1.1.1.1	1.3.1.1.1.1.1.1
4	1.4	1.4.1	1.4.1.1	1.4.1.1.1	1.4.1.1.1.1	1.4.1.1.1.1.1	1.4.1.1.1.1.1.1
5	1.5	1.5.1	1.5.1.1	1.5.1.1.1	1.5.1.1.1.1	1.5.1.1.1.1.1	1.5.1.1.1.1.1.1
6	1.6	1.6.1	1.6.1.1	1.6.1.1.1	1.6.1.1.1.1	1.6.1.1.1.1.1	1.6.1.1.1.1.1.1
7	1.7	1.7.1	1.7.1.1	1.7.1.1.1	1.7.1.1.1.1	1.7.1.1.1.1.1	1.7.1.1.1.1.1.1
8	1.8	1.8.1	1.8.1.1	1.8.1.1.1	1.8.1.1.1.1	1.8.1.1.1.1.1	1.8.1.1.1.1.1.1
9	1.9	1.9.1	1.9.1.1	1.9.1.1.1	1.9.1.1.1.1	1.9.1.1.1.1.1	1.9.1.1.1.1.1.1
10	1.10	1.10.1	1.10.1.1	1.10.1.1.1	1.10.1.1.1.1	1.10.1.1.1.1.1	1.10.1.1.1.1.1.1
11	1.11	1.11.1	1.11.1.1	1.11.1.1.1	1.11.1.1.1.1	1.11.1.1.1.1.1	1.11.1.1.1.1.1.1
12	1.12	1.12.1	1.12.1.1	1.12.1.1.1	1.12.1.1.1.1	1.12.1.1.1.1.1	1.12.1.1.1.1.1.1
13	1.13	1.13.1	1.13.1.1	1.13.1.1.1	1.13.1.1.1.1	1.13.1.1.1.1.1	1.13.1.1.1.1.1.1
14	1.14	1.14.1	1.14.1.1	1.14.1.1.1	1.14.1.1.1.1	1.14.1.1.1.1.1	1.14.1.1.1.1.1.1
15	1.15	1.15.1	1.15.1.1	1.15.1.1.1	1.15.1.1.1.1	1.15.1.1.1.1.1	1.15.1.1.1.1.1.1
16	1.16	1.16.1	1.16.1.1	1.16.1.1.1	1.16.1.1.1.1	1.16.1.1.1.1.1	1.16.1.1.1.1.1.1
17	1.17	1.17.1	1.17.1.1	1.17.1.1.1	1.17.1.1.1.1	1.17.1.1.1.1.1	1.17.1.1.1.1.1.1
18	1.18	1.18.1	1.18.1.1	1.18.1.1.1	1.18.1.1.1.1	1.18.1.1.1.1.1	1.18.1.1.1.1.1.1
19	1.19	1.19.1	1.19.1.1	1.19.1.1.1	1.19.1.1.1.1	1.19.1.1.1.1.1	1.19.1.1.1.1.1.1
20	1.20	1.20.1	1.20.1.1	1.20.1.1.1	1.20.1.1.1.1	1.20.1.1.1.1.1	1.20.1.1.1.1.1.1
21	1.21	1.21.1	1.21.1.1	1.21.1.1.1	1.21.1.1.1.1	1.21.1.1.1.1.1	1.21.1.1.1.1.1.1
22	1.22	1.22.1	1.22.1.1	1.22.1.1.1	1.22.1.1.1.1	1.22.1.1.1.1.1	1.22.1.1.1.1.1.1
23	1.23	1.23.1	1.23.1.1	1.23.1.1.1	1.23.1.1.1.1	1.23.1.1.1.1.1	1.23.1.1.1.1.1.1
24	1.24	1.24.1	1.24.1.1	1.24.1.1.1	1.24.1.1.1.1	1.24.1.1.1.1.1	1.24.1.1.1.1.1.1
25	1.25	1.25.1	1.25.1.1	1.25.1.1.1	1.25.1.1.1.1	1.25.1.1.1.1.1	1.25.1.1.1.1.1.1
26	1.26	1.26.1	1.26.1.1	1.26.1.1.1	1.26.1.1.1.1	1.26.1.1.1.1.1	1.26.1.1.1.1.1.1
27	1.27	1.27.1	1.27.1.1	1.27.1.1.1	1.27.1.1.1.1	1.27.1.1.1.1.1	1.27.1.1.1.1.1.1
28	1.28	1.28.1	1.28.1.1	1.28.1.1.1	1.28.1.1.1.1	1.28.1.1.1.1.1	1.28.1.1.1.1.1.1
29	1.29	1.29.1	1.29.1.1	1.29.1.1.1	1.29.1.1.1.1	1.29.1.1.1.1.1	1.29.1.1.1.1.1.1
30	1.30	1.30.1	1.30.1.1	1.30.1.1.1	1.30.1.1.1.1	1.30.1.1.1.1.1	1.30.1.1.1.1.1.1
31	1.31	1.31.1	1.31.1.1	1.31.1.1.1	1.31.1.1.1.1	1.31.1.1.1.1.1	1.31.1.1.1.1.1.1
32	1.32	1.32.1	1.32.1.1	1.32.1.1.1	1.32.1.1.1.1	1.32.1.1.1.1.1	1.32.1.1.1.1.1.1
33	1.33	1.33.1	1.33.1.1	1.33.1.1.1	1.33.1.1.1.1	1.33.1.1.1.1.1	1.33.1.1.1.1.1.1
34	1.34	1.34.1	1.34.1.1	1.34.1.1.1	1.34.1.1.1.1	1.34.1.1.1.1.1	1.34.1.1.1.1.1.1
35	1.35	1.35.1	1.35.1.1	1.35.1.1.1	1.35.1.1.1.1	1.35.1.1.1.1.1	1.35.1.1.1.1.1.1
36	1.36	1.36.1	1.36.1.1	1.36.1.1.1	1.36.1.1.1.1	1.36.1.1.1.1.1	1.36.1.1.1.1.1.1
37	1.37	1.37.1	1.37.1.1	1.37.1.1.1	1.37.1.1.1.1	1.37.1.1.1.1.1	1.37.1.1.1.1.1.1
38	1.38	1.38.1	1.38.1.1	1.38.1.1.1	1.38.1.1.1.1	1.38.1.1.1.1.1	1.38.1.1.1.1.1.1
39	1.39	1.39.1	1.39.1.1	1.39.1.1.1	1.39.1.1.1.1	1.39.1.1.1.1.1	1.39.1.1.1.1.1.1
40	1.40	1.40.1	1.40.1.1	1.40.1.1.1	1.40.1.1.1.1	1.40.1.1.1.1.1	1.40.1.1.1.1.1.1
41	1.41	1.41.1	1.41.1.1	1.41.1.1.1	1.41.1.1.1.1	1.41.1.1.1.1.1	1.41.1.1.1.1.1.1
42	1.42	1.42.1	1.42.1.1	1.42.1.1.1	1.42.1.1.1.1	1.42.1.1.1.1.1	1.42.1.1.1.1.1.1
43	1.43	1.43.1	1.43.1.1	1.43.1.1.1	1.43.1.1.1.1	1.43.1.1.1.1.1	1.43.1.1.1.1.1.1
44	1.44	1.44.1	1.44.1.1	1.44.1.1.1	1.44.1.1.1.1	1.44.1.1.1.1.1	1.44.1.1.1.1.1.1
45	1.45	1.45.1	1.45.1.1	1.45.1.1.1	1.45.1.1.1.1	1.45.1.1.1.1.1	1.45.1.1.1.1.1.1
46	1.46	1.46.1	1.46.1.1	1.46.1.1.1	1.46.1.1.1.1	1.46.1.1.1.1.1	1.46.1.1.1.1.1.1
47	1.47	1.47.1	1.47.1.1	1.47.1.1.1	1.47.1.1.1.1	1.47.1.1.1.1.1	1.47.1.1.1.1.1.1
48	1.48	1.48.1	1.48.1.1	1.48.1.1.1	1.48.1.1.1.1	1.48.1.1.1.1.1	1.48.1.1.1.1.1.1
49	1.49	1.49.1	1.49.1.1	1.49.1.1.1	1.49.1.1.1.1	1.49.1.1.1.1.1	1.49.1.1.1.1.1.1
50	1.50	1.50.1	1.50.1.1	1.50.1.1.1	1.50.1.1.1.1	1.50.1.1.1.1.1	1.50.1.1.1.1.1.1
51	1.51	1.51.1	1.51.1.1	1.51.1.1.1	1.51.1.1.1.1	1.51.1.1.1.1.1	1.51.1.1.1.1.1.1
52	1.52	1.52.1	1.52.1.1	1.52.1.1.1	1.52.1.1.1.1	1.52.1.1.1.1.1	1.52.1.1.1.1.1.1
53	1.53	1.53.1	1.53.1.1	1.53.1.1.1	1.53.1.1.1.1	1.53.1.1.1.1.1	1.53.1.1.1.1.1.1
54	1.54	1.54.1	1.54.1.1	1.54.1.1.1	1.54.1.1.1.1	1.54.1.1.1.1.1	1.54.1.1.1.1.1.1
55	1.55	1.55.1	1.55.1.1	1.55.1.1.1	1.55.1.1.1.1	1.55.1.1.1.1.1	1.55.1.1.1.1.1.1
56	1.56	1.56.1	1.56.1.1	1.56.1.1.1	1.56.1.1.1.1	1.56.1.1.1.1.1	1.56.1.1.1.1.1.1
57	1.57	1.57.1	1.57.1.1	1.57.1.1.1	1.57.1.1.1.1	1.57.1.1.1.1.1	1.57.1.1.1.1.1.1
58	1.58	1.58.1	1.58.1.1	1.58.1.1.1	1.58.1.1.1.1	1.58.1.1.1.1.1	1.58.1.1.1.1.1.1
59	1.59	1.59.1	1.59.1.1	1.59.1.1.1	1.59.1.1.1.1	1.59.1.1.1.1.1	1.59.1.1.1.1.1.1
60	1.60	1.60.1	1.60.1.1	1.60.1.1.1	1.60.1.1.1.1	1.60.1.1.1.1.1	1.60.1.1.1.1.1.1
61	1.61	1.61.1	1.61.1.1	1.61.1.1.1	1.61.1.1.1.1	1.61.1.1.1.1.1	1.61.1.1.1.1.1.1
62	1.62	1.62.1	1.62.1.1	1.62.1.1.1	1.62.1.1.1.1	1.62.1.1.1.1.1	1.62.1.1.1.1.1.1
63	1.63	1.63.1	1.63.1.1	1.63.1.1.1	1.63.1.1.1.1	1.63.1.1.1.1.1	1.63.1.1.1.1.1.1
64	1.64	1.64.1	1.64.1.1	1.64.1.1.1	1.64.1.1.1.1	1.64.1.1.1.1.1	1.64.1.1.1.1.1.1
65	1.65	1.65.1	1.65.1.1	1.65.1.1.1	1.65.1.1.1.1	1.65.1.1.1.1.1	1.65.1.1.1.1.1.1
66	1.66	1.66.1	1.66.1.1	1.66.1.1.1	1.66.1.1.1.1	1.66.1.1.1.1.1	1.66.1.1.1.1.1.1
67	1.67	1.67.1	1.67.1.1	1.67.1.1.1	1.67.1.1.1.1	1.67.1.1.1.1.1	1.67.1.1.1.1.1.1
68	1.68	1.68.1	1.68.1.1	1.68.1.1.1	1.68.1.1.1.1	1.68.1.1.1.1.1	1.68.1.1.1.1.1.1
69	1.69	1.69.1	1.69.1.1	1.69.1.1.1	1.69.1.1.1.1	1.69.1.1.1.1.1	1.69.1.1.1.1.1.1
70	1.70	1.70.1	1.70.1.1	1.70.1.1.1	1.70.1.1.1.1	1.70.1.1.1.1.1	1.70.1.1.1.1.1.1
71	1.71	1.71.1	1.71.1.1	1.71.1.1.1	1.71.1.1.1.1	1.71.1.1.1.1.1	1.71.1.1.1.1.1.1
72	1.72	1.72.1	1.72.1.1	1.72.1.1.1	1.72.1.1.1.1	1.72.1.1.1.1.1	1.72.1.1.1.1.1.1
73	1.73	1.73.1	1.73.1.1	1.73.1.1.1	1.73.1.1.1.1	1.73.1.1.1.1.1	1.73.1.1.1.1.1.1
74	1.74	1.74.1	1.74.1.1	1.74.1.1.1	1.74.1.1.1.1	1.74.1.1.1.1.1	1.74.1.1.1.1.1.1
75	1.75	1.75.1	1.75.1.1	1.75.1.1.1	1.75.1.1.1.1	1.75.1.1.1.1.1	1.75.1.1.1.1.1.1
76	1.76	1.76.1	1.76.1.1	1.76.1.1.1	1.76.1.1.1.1	1.76.1.1.1.1.1	1.76.1.1.1.1.1.1
77	1.77	1.77.1	1.77.1.1	1.77.1.1.1	1.77.1.1.1.1	1.77.1.1.1.1.1	1.77.1.1.1.1.1.1
78	1.78	1.78.1	1.78.1.1	1.78.1.1.1	1.78.1.1.1.1	1.78.1.1.1.1.1	1.78.1.1.1.1.1.1
79	1.79	1.79.1	1.79.1.1	1.79.1.1.1	1.79.1.1.1.1	1.79.1.1.1.1.1	1.79.1.1.1.1.1.1
80	1.80	1.80.1	1.80.1.1	1.80.1.1.1	1.80.1.1.1.1	1.80.1.1.1.1.1	1.80.1.1.1.1.1.1
81	1.81	1.81.1	1.81.1.1	1.81.1.1.1	1.81.1.1.1.1	1.81.1.1.1.1.1	1.81.1.1.1.1.1.1
82	1.82	1.82.1	1.82.1.1	1.82.1.1.1	1.82.1.1.1.1	1.82.1.1.1.1.1	1.82.1.1.1.1.1.1
83	1.83	1.83.1	1.83.1.1	1.83.1.1.1	1.83.1.1.1.1	1.83.1.1.1.1.1	1.83.1.1.1.1.1.1
84	1.84	1.84.1	1.84.1.1	1.84.1.1.1	1.84.1.1.1.1	1.84.1.1.1.1.1	1.84.1.1.1.1.1.1
85	1.85	1.85.1	1.85.1.1	1.85.1.1.1	1.85.1.1.1.1	1.85.1.1.1.1.1	1.85.1.1.1.1.1.1
86	1.86	1.86.1	1.86.1.1	1.86.1.1.1	1.86.1.1.1.1	1.86.1.1.1.1.1	1.86.1.1.1.1.1.1
87	1.87	1.87.1	1.87.1.1	1.87.1.1.1	1.87.1.1.1.1	1.87.1.1.1.1.1	1.87.1.1.1.1.1.1
88	1.88	1.88.1	1.88.1.1	1.88.1.1.1	1.88.1.1.1.1	1.88.1.1.1.1.1	1.88.1.1.1.1.1.1
89	1.89	1.89.1	1.89.1.1	1.89.1.1.1	1.89.1.1.1.1	1.89.1.1.1.1.1	1.89.1.1.1.1.1.1
90	1.90	1.90.1	1.90.1.1	1.90.1.1.1	1.90.1.1.1.1	1.90.1.1.1.1.1	1.90.1.1.1.1.1.1
91	1.91	1.91.1	1.91.1.1	1.91.1.1.1	1.91.1.1.1.1	1.91.1.1.1.1.1	1.91.1.1.1.1.1.1
92	1.92	1.92.1	1.92.1.1	1.92.1.1.1	1.92.1.1.1.1	1.92.1.1.1.1.1	1.92.1.1.1.1.1.1
93	1.93	1.93.1	1.93.1.1	1.93.1.1.1	1.93.1.1.1.1	1.93.1.1.1.1.1	1.93.1.1.1.1.1.1
94	1.94	1.94.1	1.94.1.1	1.94.1.1.1	1.94.1.1		

Prodotti	zinco produttore di colata , Alluminio manifattura, fornitore colate di metallo, di zinco lega di pressofusione parte, in acciaio al carbonio oem pressofusione parte, stampo in alluminio pezzo fuso
Materiale	Alluminio ADC12, A380 ecc
Dimensioni	Secondo il disegno del cliente
Trattamento della superficie	Il trattamento termico, lucidatura, verniciatura a polvere, galvanizzato, galvanica, a spruzzo, e la pittura e così via
Imballaggio	Scatola di legno, o secondo i requisiti del cliente
Apparecchiature di elaborazione	CNC centro di lavorazione, rettificatrici, fresatrice, trapano, macchina orizzontale fresatrice, macchina di smussatura, CNC macchina da taglio, ecc
Apparecchiature di misura	Durezza tester, la spina gague precisione, blocco calibro, micrometro esterno digitale, micrometro per esterni, compasso digitale, micrometro per interni, quadrante interno Indicatore, quadrante Vernier pinza, quadrante indicatore, calibro di profondità a nonio e così su
MOQ	negoziabile
Precisione / tolleranza	+/- 0,01 millimetri
Pagamento	T / T deposito di 50% in anticipo, 50% T / T prima della spedizione, o altri.
Ambito di attività	Centro di lavorazione CNC, alluminio manifattura, cnc tornitura, rettifica, toccando, progettazione di stampi e di trasformazione, fusione, fogli di lavoro mentale ecc
Applicazione	Macchina automazione, dei dispositivi medici, macchina industriale, automobile, apparecchio elettrico, e di altre industrie, pressofusione di alluminio parti, ricambi auto
Porte	ShenZhen Cina
Consegna	20-25 giorni dopo T / T 50% di deposito
Attrezzature principali	fornitore colate di metallo
1.Name:	prezzo di fabbrica OEM pressofuso in alluminio parti del pezzo fuso
2.Process:	pressofusione di alluminio, lavorazione cnc
3.Material:	alluminio ADC12, A380 ecc
4.Surface:	lucidatura, verniciato a polvere, anodizzato, nichel placcatura, cromato etc
5.Tolerance:	può arrivare a +/- 0,01 millimetri
Controllo 6.Quality:	100% controllato
7.Specification:	serice OEM, rigorosamente da disegno e campioni
8. Campione termine di consegna:	25-30 giorni, per i prodotti.
9. Applicazione:	parti in alluminio pressofusione, accessori minerari, macchine accessoried, ricambi auto, ecc
10. cliente:	Stati Uniti d'America, Canada, Austrial, UE etc.
11. Certificazione:	ISO 9001
Il nostro vantaggio	
1.	10 anni di esperienza con certificato ISO
2.	Tutti i tipi di materiale è disponibile
3.	Tutti kinds di sureface finishment è aavailable
4.	Alta qualità con il prezzo competitivo
5.	Termine di consegna veloce
6.	Campione disponibile
7.	Avere esperienza di esportazione in tutto il mondo
I Nostri Servizi	
Alluminio pressofuso campione parti del pezzo fuso: Può fornire per prova	
Pressofusione di alluminio parti di imballaggio: Imballaggio standard	
Alluminio pressofusione parti certificazione: ISO9001	
Alluminio pressofuso parti del pezzo fuso di qualità: Rigorosamente qualità controllo	
Alluminio parti pressofusione OEM è accolto favorevolmente	