

Inspection Report

Report No.: XYSJ-140711
Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 15th Aug, 2014
Inspector: Leo

Inspection only for: PO : XYSJ-140711 Item No. XY11KA007	Inspection Result: PASS
---	----------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11KA007	20000PCS	5% inspection	0pcs	No failure	20000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product



5. Product:

Item	Spec	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value
1	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
2	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
3	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
4	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
5	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
6	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
7	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
8	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
9	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
10	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
11	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
12	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
13	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
14	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
15	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
16	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
17	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
18	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
19	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
20	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
21	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
22	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
23	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
24	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
25	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
26	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
27	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
28	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
29	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
30	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
31	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
32	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
33	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
34	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
35	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
36	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
37	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
38	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
39	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
40	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
41	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
42	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
43	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
44	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
45	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
46	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
47	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
48	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
49	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
50	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
51	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
52	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
53	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
54	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
55	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
56	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
57	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
58	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
59	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
60	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
61	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
62	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
63	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
64	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
65	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
66	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
67	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
68	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
69	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
70	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
71	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
72	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
73	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
74	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
75	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
76	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
77	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
78	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
79	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
80	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
81	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
82	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
83	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
84	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
85	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
86	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
87	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
88	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
89	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
90	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
91	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
92	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
93	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
94	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
95	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
96	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
97	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
98	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
99	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
100	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00

6. The test report

Prodotti	zinco fusione produttore, fusione di alluminio manifattura, fornitore di colate di metallo, di zinco lega di pressofusione parte, in acciaio al carbonio dell'OEM pressofusione parte, pressofusione di alluminio parti di fusione
Materiali	Alluminio ADC12, A380 ecc
Dimensioni	Secondo su disegno del cliente
Trattamento della superficie	Calore trattamento, lucidatura, verniciatura a polvere, galvanizzato, galvanica, a spruzzo, e pittura e così via
Imballaggio	Legno scatola, o secondo i requisiti del cliente
Apparecchiature di elaborazione	CNC centro di lavorazione, rettificatrici, fresatrice, trapano, macchina orizzontale fresatrice, macchina di smussatura, CNC macchina da taglio ecc
Apparecchiature di misura	Durezza tester, la spina gague precisione, blocco calibro, micrometro esterno digitale, micrometro per esterni, compasso digitale, micrometro per interni, quadrante interno Indicatore, quadrante Vernier pinza, quadrante indicatore, calibro di profondità a nonio e così in data
MOQ	negoziabile
Precisione / tolleranza	+/- 0,01 millimetri
Pagamento	T / T Deposito di 50% in anticipo, 50% T / T prima della spedizione, o altri.
Ambito di attività	CNC Centro di lavoro, in fusione di alluminio manifattura, cnc tornitura, rettifica, toccando, progettazione di stampi e di trasformazione, fusione, foglio di lavoro mentale, ecc
Applicazione	Automazione macchine, dispositivi medici, macchina industriale, automobilistico, apparecchio elettrico, e altre industrie, morire in alluminio parti del pezzo fuso, ricambi auto
Porte	ShenZhen Cina
Consegna	20-25 giorni dopo T / T 50% di deposito
Attrezzature principali	metallo il fornitore di pezzi fusi
1.Name: prezzo di fabbrica OEM pressofuso in alluminio parti del pezzo fuso	
2.Process: pressofusione di alluminio, lavorazione cnc	
3.Material: alluminio ADC12, A380 ecc	
4.Surface: lucidatura, verniciato a polvere, anodizzato, nichel placcatura, cromato ecc	
5.Tolerance: può raggiungere a +/- 0,01 millimetri	
Controllo 6.Quality: 100% ispezionati	
7.Specification: serice OEM, rigorosamente da disegno e campioni	
8. Campione termine di consegna: 25-30 giorni, per i prodotti.	
9. Applicazione: parti in alluminio pressofusione, accessori minerarie, macchine accessoried, ricambi auto, ecc	
10. cliente: Stati Uniti d'America, Canada, Austrial, UE, ecc	
11. Certificazione: ISO 9001	
Il nostro vantaggio	
1. 10 anni di esperienza con certificato ISO	
2. Tutti i tipi di materiale è disponibile	
3. Tutti kinds di sureface finishment è abailable	
4. Alta qualità con il prezzo competitivo	
5. Termine di consegna veloce	
6. Campione disponibile	
7. Avere esperienza di esportazione in tutto il mondo	
I nostri servizi	
Alluminio campione parti del pezzo fuso: Può fornire per test	
Pressofusione di alluminio parti di imballaggio: Imballaggio standard	
Pressofusione di alluminio parti certificazione: ISO9001	
Alluminio pezzo fuso di qualità: Rigorosamente qualità controllo	
Parti in alluminio pressofusione OEM è accolto favorevolmente	

Safety is our serious job for our worker and engineer team

