

Inspection Report

Report No.: XYF-130808
Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 2th Sep-, 2013
Inspector: LEO

Inspection only for: PO . XYK-130808 Item No.200-40-130	Inspection Result: PASS
---	-----------------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
200-40-130	10000Set	100% inspection	0pcs	No failure	10000Set

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product:



3. Product:



4. Product:



5. Product :

po-dmis

NO.	DATE	TIME	ITEM	QTY	UNIT	PRICE	TOTAL
1	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
2	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
3	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
4	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
5	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
6	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
7	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
8	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
9	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
10	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
11	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
12	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
13	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
14	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
15	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
16	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
17	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
18	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
19	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
20	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
21	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
22	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
23	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
24	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
25	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
26	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
27	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
28	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
29	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
30	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
31	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
32	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
33	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
34	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
35	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
36	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
37	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
38	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
39	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
40	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
41	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
42	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
43	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
44	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
45	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
46	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
47	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
48	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
49	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
50	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
51	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
52	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
53	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
54	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
55	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
56	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
57	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
58	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
59	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
60	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
61	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
62	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
63	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
64	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
65	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
66	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
67	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
68	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
69	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
70	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
71	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
72	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
73	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
74	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
75	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
76	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
77	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
78	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
79	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
80	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
81	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
82	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
83	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
84	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
85	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
86	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
87	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
88	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
89	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
90	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
91	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
92	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
93	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
94	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
95	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
96	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
97	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
98	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
99	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000
100	2013/09/02	10:00	200-40-130	10000	Set	0.0000	0.0000

6. inspection reports

Prodotti	cnc pezzi meccanici di precisione fabbrica , Cnc pezzi lavorati distributore, di precisione produttore di pezzi meccanici, fornitore di lavorazione cnc di precisione, lavorazione CNC parte, Tornio CNC Lavorazione, tornitura CNC parte, parti di Turing CNC
Materiale	Alluminio AL6061 AL6065, AL6063, AL7075, SUS304, SUS303, SUS316, POM, ecc
Dimensioni	Secondo il disegno del cliente
Trattamento di superficie	Il trattamento termico, lucidatura, Rivestimento, zincato, galvanica, a spruzzo, e la pittura e così via
Imballaggio	Scatola di legno, o secondo i requisiti del cliente
Macchine per la lavorazione	Centro di lavorazione CNC, macchina per la frantumazione, macinazione parti di macchine, parti di macchine di perforazione, fresatrice orizzontale, smussatrice, CNC macchina di taglio ecc
Apparecchiature di misura	Tester di durezza, presa di precisione gague, blocchetto di misura, digitale micrometro per esterni, al di fuori micrometro, calibro digitale, micrometro per interni, all'interno comparatore, quadrante calibro a corsoio, quadrante indicatore di profondità a nonio pinza e così via
MOQ	negoziabile
Precisione / tolleranza	+/- 0,01 millimetri
Pagamento	T / T deposito di 50% in anticipo, 50% T / T prima della spedizione, o altri.
Campo d'attività	Centro di lavoro CNC, cnc, cnc di foratura, tornitura cnc, rettifica, toccando, progettazione di stampi e di trasformazione, fusione, foglio di lavoro mentale ecc
Applicazione	Macchina di automazione, dei dispositivi medici, macchina industriale, automobili, apparecchio elettrico, e di altre industrie, parti di lavorazione CNC, ricambi auto
Porte	Shenzhen Cina
Consegna	20-25 giorni dopo T / T 50% di deposito
Apparecchiature principali	centro di lavoro cnc
1.Name: Prezzo di fabbrica OEM cnc lavorazione parti	
2.Process: pressofusione di alluminio, lavorazione cnc	
3.Material: AL6061 AL6065, AL6063, AL7075 POM ecc	
4.Surface: lucidatura, verniciato a polvere, anodizzato, placcatura nichel, cromato ecc	
5.Tolerance: può arrivare a +/- 0,01 millimetri	
Controllo 6.Quality: 100% ispezionato	
7.Specification: serice OEM, rigorosamente da disegno e campioni	
8. Esempio di tempi di consegna: 25-30 giorni, per i prodotti.	
9. Applicazione: parti di lavorazione cnc, accessori minerarie, macchine accessoriata, industriali, ricambi auto, ecc	
10. Cliente: Stati Uniti d'America, Canada, Austrial, UE etc.	
11. Certificazione: ISO 9001	
Il nostro Vantaggio	
1. 10 anni di esperienza con certificato ISO	
2. Tutti i tipi di materiale è disponibile	
3. Tutti i kinds di sureface finishment è aailable	
4. Alta qualità con il prezzo competitivo	
5. Termine di consegna veloce	
6. Campione disponibile	
7. Avere esperienza di esportazione in tutto il mondo	
Il nostro Servizi	
Campione di parti di lavorazione CNC: Può fornire per la prova	
Parti di lavorazione CNC imballaggio: Imballaggio standard	
CNC lavorazione di parti di certificazione: ISO9001	
CNC lavorazione di parti di qualità: controllo rigoroso di qualità	
CNC lavorazione di parti OEM è accolto favorevolmente	