

Inspection Report

Report No.: XYSK-140510
Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 15th Jun, 2014
Inspector: Leo

Inspection only for: PO : XYSK-140510 Item No. XY11WD013	Inspection Result: PASS
---	----------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11WD013	15000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	15000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product



5. Product:

XY11WD013									
Item	Spec	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value
1	20.00	mm	20.00	mm	20.00	mm	20.00	mm	20.00
2	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
3	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
4	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
5	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
6	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
7	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
8	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
9	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
10	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
11	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
12	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
13	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
14	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
15	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
16	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
17	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
18	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
19	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
20	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
21	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
22	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
23	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
24	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
25	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
26	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
27	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
28	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
29	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
30	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
31	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
32	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
33	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
34	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
35	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
36	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
37	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
38	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
39	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
40	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
41	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
42	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
43	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
44	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
45	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
46	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
47	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
48	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
49	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
50	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
51	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
52	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
53	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
54	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
55	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
56	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
57	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
58	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
59	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
60	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
61	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
62	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
63	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
64	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
65	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
66	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
67	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
68	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
69	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
70	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
71	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
72	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
73	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
74	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
75	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
76	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
77	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
78	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
79	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
80	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
81	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
82	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
83	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
84	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
85	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
86	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
87	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
88	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
89	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
90	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
91	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
92	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
93	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
94	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
95	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
96	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
97	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
98	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
99	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
100	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00

6. Dimensions report

Prodotti	zinco fusione produttore, fusione di alluminio manifattura, fornitore di getti in metallo, di zinco lega di pressofusione parte, in acciaio al carbonio oem pressofusione parte, die in alluminio pezzo fuso
Materiale	Alluminio ADC12, A380 ecc
Dimensioni	Secondo su disegno del cliente
Trattamento di superficie	Calore trattamento, lucidatura, verniciatura a polvere, galvanizzato, galvanica, a spruzzo, e la pittura e così via
Imballaggio	Di legno scatola, o secondo i requisiti del cliente
Apparecchiature di elaborazione	CNC centro di lavorazione, rettificatrici, fresatrice, trapano, macchina orizzontale di fresatura, smussatrice, macchina da taglio CNC etc.
Apparecchiature di misura	Durezza tester, la spina gague precisione, blocchetto, digitale micrometro per esterni, micrometro per esterni, compasso digitale, micrometro per interni, quadrante interno Indicatore, quadrante Vernier pinza, quadrante indicatore, calibro di profondità nonio e così su
MOQ	negoziabile
Precisione / tolleranza	+/- 0,01 millimetri
Pagamento	T / T Deposito del 50% in anticipo, 50% T / T prima della spedizione, o altri.
Campo d'attività	CNC Centro di lavoro, in fusione di alluminio manifattura, cnc tornitura, smerigliatura, toccando, progettazione di stampi e di trasformazione, fusione, fogli di lavoro mentale, ecc
Applicazione	Automazione macchine, dispositivi medici, macchina industriale, automobilistico, apparecchio elettrico, e altre industrie, alluminio pezzo fuso, ricambi auto
Porte	ShenZhen Porcellana
Consegna	20-25 giorni dopo T / T 50% di deposito
Attrezzature principali	metallo il fornitore di pezzi fusi
1.Name:	prezzo di fabbrica OEM pressofuso in alluminio parti del pezzo fuso
2.Process:	pressofusione di alluminio, lavorazione cnc
3.Material:	alluminio ADC12, A380 ecc
4.Surface:	lucidatura, verniciato a polvere, anodizzato, nichel placcatura, cromato etc
5.Tolerance:	può raggiungere a +/- 0,01 millimetri
Controllo 6.Quality:	100% controllato
7.Specification:	serice OEM, rigorosamente da disegno e campioni
8. Campione Tempo di consegna:	25-30 giorni, per i prodotti.
9. Applicazione:	parti in alluminio pressofusione, accessori minerari, macchine accessoriata, ricambi auto etc.
10. cliente:	USA, Canada, Austrial, UE etc.
11. Certificazione:	ISO 9001
Il nostro vantaggio	
1.	10 anni di esperienza con certificato ISO
2.	Tutti i tipi di materiale è disponibile
3.	Tutti kinds di sureface finishment è abailable
4.	Alta qualità con il prezzo competitivo
5.	Termine di consegna veloce
6.	Campione disponibile
7.	Avere esperienza di esportazione in tutto il mondo
I nostri servizi	
Alluminio pressofuso campione parti del pezzo fuso: Può fornire per test	
Alluminio pressofuso parti imballaggio: Imballaggio standard	
Alluminio pressofusione parti certificazione: ISO9001	
Alluminio pressofuso parti del pezzo fuso di qualità: Rigorosamente qualità controllo	
Alluminio parti pressofusione OEM è accolto favorevolmente	