

Inspection Report

Report No.: XYSK-140516
Supplier: XY-GLOBAL

Inspection Date: 18th Jun, 2014
Inspector: Leo

Inspection only for: PO . XYSK-140516 Item No. XY11WD017	Inspection Result: PASS
---	----------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11WD017	6000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	6000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product



5. Product:

XY11WD017									
Item	Spec	Unit	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
1	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
2	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
3	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
4	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
5	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
6	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
7	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
8	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
9	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
10	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
11	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
12	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
13	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
14	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
15	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
16	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
17	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
18	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
19	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
20	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
21	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
22	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
23	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
24	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
25	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
26	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
27	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
28	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
29	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
30	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
31	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
32	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
33	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
34	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
35	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
36	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
37	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
38	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
39	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
40	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
41	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
42	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
43	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
44	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
45	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
46	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
47	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
48	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
49	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
50	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
51	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
52	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
53	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
54	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
55	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
56	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
57	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
58	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
59	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
60	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
61	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
62	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
63	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
64	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
65	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
66	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
67	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
68	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
69	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
70	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
71	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
72	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
73	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
74	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
75	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
76	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
77	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
78	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
79	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
80	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
81	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
82	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
83	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
84	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
85	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
86	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
87	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
88	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
89	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
90	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
91	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
92	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
93	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
94	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
95	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
96	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
97	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
98	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
99	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995
100	1.000	mm	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995	1.005	0.995

6. Dimensions report

Des produits	Zinc meurt Fabricant de coulée, manufacture en aluminium, fournisseur de pièces moulées en métal, zinc Pièce de moulage sous pression en alliage, pièce de moulage sous pression en acier au carbone, fonderie en aluminium Pièces de fonderie
Matériaux	Aluminium ADC12, A380 etc.
Dimensions	Selon Au dessin du client
Traitement de surface	Chaleur Traitement, polissage, revêtement en poudre, galvanisé, galvanoplastie, pulvérisation, Et la peinture et ainsi de suite
Emballage	En bois Boîte, ou selon les exigences du client
Équipements de traitement	CNC Centre d'usinage, rectifieuse, fraiseuse, foreuse, Fraiseuse horizontale, chanfrein, machine à couper CNC etc.
Mesurer l'équipement	Dureté Testeur, précision de prise, bloc de jauge, micromètre externe numérique, Micromètre extérieur, étrier numérique, micromètre intérieur, cadran intérieur Indicateur, composez l'étrier de vernier, indicateur de cadran, étrier de vernier de profondeur et donc sur
MOQ	négociable
Précision / Tolérance	+/- 0,01mm
Païement	T / T 50% de dépôt à l'avance, 50% T / T avant l'expédition, ou d'autres.
Champ d'activité	CNC Usinage centralisé, fabrication en fonte d'aluminium, tournage cnc, meulage, taraudage, Conception et traitement des moisissures, casting, travail mental en feuilles, etc.
Application	Automatisation Machine, dispositif médical, machine industrielle, automobile, appareil électrique, Et d'autres industries, pièces moulées sous pression en aluminium, pièces automobiles
Ports	ShenZhen Chine
Livraison	20-25 jours Après T / T dépôt de 50%
Équipements principaux	métal Fournisseur de pièces moulées
1. Nom: pièces de moulage sous pression en aluminium OEM	
2.Processus: moulage sous pression en aluminium, usinage cnc	
3.Matériel: aluminium ADC12, A380 etc.	
4.Surface: Polissage, revêtement en poudre, anodisé, nickelage, Chromate, etc.	
5.Tolérance: peut atteindre +/- 0.01mm	
6. Contrôle qualité: 100% inspecté	
7. Spécification: serice OEM, strictement par dessin et échantillons	
8. Temps de livraison de l'échantillon: 25-30 jours, par produit.	
9. Application: pièces moulées sous pression en aluminium, accessoires miniers, Machines accessorisées, pièces automobiles, etc.	
10. Client: USA, Canada, Austrial, EU etc.	
11. Certification: ISO 9001	
Notre avantage	
1. 10 ans d'expérience avec la certification ISO	
2. Toutes sortes de matériel est disponible	
3. Toutes les allures de finition sureface sont disponibles	
4. Haute qualité avec prix compétitif	
5. Temps de livraison rapide	
6. Exemple disponible	
7. Avoir une expérience d'exportation dans le monde entier	
Nos services	
Échantillon de pièces moulées sous pression en aluminium: peut fournir pour tester	
Emballage des pièces en fonte d'aluminium: emballage standard	
Certification des pièces de moulage sous pression en aluminium: ISO9001	
Qualité des pièces en fonte moulée en aluminium: strictement de qualité contrôle	
Pièces de moulage sous pression en aluminium OEM est bienvenue	

Moulage sous pression fabricant de moules fabricant Chine, moulage sous pression en aluminium moule fabrication