

Inspection Report

Report No.: XYSA-130515

Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 12th Jun, 2013

Inspector: Leo

Inspection only for: PO : XYSA-130515 Item No. XY11SL022	<u>Inspection Result:</u> PASS
---	-----------------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11SL022	8000PCS	5% inspection	0pcs	No failure	8000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product



5. Product:

Item	Spec	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value
1	1.1	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
2	1.2	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
3	1.3	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
4	1.4	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
5	1.5	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
6	1.6	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
7	1.7	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
8	1.8	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
9	1.9	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
10	2.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
11	2.1	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
12	2.2	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
13	2.3	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
14	2.4	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
15	2.5	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
16	2.6	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
17	2.7	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
18	2.8	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
19	2.9	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
20	3.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
21	3.1	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
22	3.2	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
23	3.3	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
24	3.4	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
25	3.5	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
26	3.6	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
27	3.7	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
28	3.8	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
29	3.9	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
30	4.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
31	4.1	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
32	4.2	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
33	4.3	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
34	4.4	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
35	4.5	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
36	4.6	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
37	4.7	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
38	4.8	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
39	4.9	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
40	5.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
41	5.1	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
42	5.2	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
43	5.3	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
44	5.4	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
45	5.5	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
46	5.6	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
47	5.7	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
48	5.8	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
49	5.9	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
50	6.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
51	6.1	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
52	6.2	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
53	6.3	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
54	6.4	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
55	6.5	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
56	6.6	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
57	6.7	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
58	6.8	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
59	6.9	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
60	7.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
61	7.1	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
62	7.2	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
63	7.3	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
64	7.4	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
65	7.5	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
66	7.6	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
67	7.7	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
68	7.8	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
69	7.9	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
70	8.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
71	8.1	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
72	8.2	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
73	8.3	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
74	8.4	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
75	8.5	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
76	8.6	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
77	8.7	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
78	8.8	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
79	8.9	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
80	9.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
81	9.1	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
82	9.2	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
83	9.3	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
84	9.4	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
85	9.5	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
86	9.6	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
87	9.7	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
88	9.8	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
89	9.9	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
90	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
91	10.1	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
92	10.2	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
93	10.3	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
94	10.4	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
95	10.5	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
96	10.6	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
97	10.7	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
98	10.8	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
99	10.9	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0
100	11.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0	mm	10.0

6. The test report

Produits	en zinc coulée fabricant, fonte d'aluminium manufactory, fournisseur de pièces moulées en métal, le zinc alliage coulé sous pression partie, acier au carbone oem die casting partie, aluminium moulé pièces de fonderie
Matériaux	Aluminium ADC12, A380 etc
Dimensions	Selon au dessin du client
Traitement de surface	Chaleur le traitement, le polissage, revêtement en poudre, galvanisé, galvanoplastie, pulvérisation, et la peinture, etc.
Emballage	En bois boîte, ou selon les exigences du client
équipements de traitement	CNC Centre d'usinage, une machine de broyage, fraiseuse, perceuse, machine horizontale de fraisage, machine à chanfreiner, CNC machine de découpe, etc.
équipement de mesure	Dureté testeur, précision prise gague, bloc de jauge, micromètre extérieur numérique, micromètre extérieur, compas numérique, calibre, cadran intérieur indicateur, composez le pied à coulisse, cadran indicateur, la profondeur vernier et ainsi sur
MOQ	négociable
Précision / Tolérance	+/- 0,01mm
Païement	T / T dépôt de 50% à l'avance, 50% T / T avant expédition, ou d'autres.
Champ d'activité	CNC Centre d'usinage, de l'aluminium coulé manufacture, cnc tournage, rectification, taraudage, conception de moules et de traitement, la coulée, la feuille de travail mentale etc
Application	Automatisation linge, dispositif médical, machine industrielle, automobile, appareil électrique, et d'autres industries, pièces de fonderie d'aluminium de matrice, de pièces d'automobiles
Ports	ShenZhen Chine
Livraison	20-25 jours après T / T dépôt de 50%
Principaux équipements	métal fournisseur de pièces moulées
1.Name: prix usine OEM pièces de fonderie en aluminium die	
2.Procédé: Aluminium moulé sous pression, usinage cnc	
3.Material: Aluminium ADC12, A380 etc	
4.Surface: Polissage, enduit de poudre, anodisé, nickelé placage, chromate etc	
5.Tolerance: peut atteindre jusqu'à +/- 0,01mm	
contrôle 6.Qualité: 100% inspecté	
7.Specification: serice OEM, strictement par dessin et échantillons	
8. Exemple Délai de livraison: 25-30 jours, par produits.	
pièces de moulage sous pression en aluminium, accessoires miniers,: 9. Application machines accessoried, pièces d'automobiles, etc.	
10. Client: USA, Canada, Austrial, UE, etc.	
11. Certification: ISO 9001	
Notre avantage	
1. 10 ans d'expérience avec la certification ISO	
2. Tous les types de matériel est disponible	
3. Tous les kindls de sureface finishment est abailable	
4. Haute qualité à prix compétitif	
5. Délai de livraison rapide	
6. Échantillon disponible	
7. Avoir de l'expérience de l'exportation vers le monde entier	
Nos Services	
die aluminium pièces de fonderie échantillon: Peut fournir pour tester	
Aluminum moulage de pièces d'emballage: Emballage standard	
Aluminium moulé sous pression certification de pièces: ISO9001	
Aluminum la qualité des pièces de fonderie: Strictement qualité contrôle	
Aluminium pièces de moulage sous pression OEM est bien accueilli	