



PROCESS

Technological process



NAME OUR PRODUCT:	La pièce faite sur commande de montage en sable en aluminium des pièces de montage métallique sous pression avec le revêtement noir de grande
DESIGN:	2D & 3D Drawing, au point line NTP, R&L, Richier 2000
INTERPRETATION:	Revue GDS et GDS, directement par dessins et schémas.
APPLICATION:	Impression 3D, composants métalliques, pièces de communication, appareils d'éclairage à led, pièces électroniques, etc. Pour presque tous les besoins de l'industrie et des applications
INTERPRETATION:	2D, 3D, 2D, ou autre méthode
PRINCIPAL CLIENT:	France, Italie, Canada, Australie, UE, etc.
PRODUCTION TIME:	Production de 20 jours ouvrables, production de moins de 20-30 jours ouvrables, cependant, avec précision égale le délai d'expédition le temps.
QUALITY:	98% En moyenne, 98% avant expédition, T T & C, l'engagement, l'envoi, l'envoi l'envoi acceptable
PACKAGING:	Sac à bulles + carton + bulles en bois / palette
MOQ:	Acceptable faible MOQ. Nous sommes heureux de donner soutien spécial pour potentiel petites-moyennes branches
Notes clés:	pièce de montage en sable en aluminium pièces de montage sous pression, pièce de montage en sable sur mesure en aluminium pièces de montage sous pression, pièce de montage en sable sur mesure en aluminium



EQUIPMENT

Technological process



QUALITY CONTROL



REPORT



COMMUNICATION

Close Communication with customer



PACKING

perfect packaging

