

Inspection Report

Report No.: XYF-130803

Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date:1th Sep-, 2013

Inspector:LEO

Inspection only for: PO . XYK-130803 Item No.100-23-690	<u>Inspection Result:</u> PASS
---	--

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
100-23-690	30000Set	100% inspection	0pcs	No failure	30000Set

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product:



3. Product:



4. Product:



5. Product :

podmis

NO	DATE	TIME	ITEM	QTY	UNIT	PRICE	TOTAL
1	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
2	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
3	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
4	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
5	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
6	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
7	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
8	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
9	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
10	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
11	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
12	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
13	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
14	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
15	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
16	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
17	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
18	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
19	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
20	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
21	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
22	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
23	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
24	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
25	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
26	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
27	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
28	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
29	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
30	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
31	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
32	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
33	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
34	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
35	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
36	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
37	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
38	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
39	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
40	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
41	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
42	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
43	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
44	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
45	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
46	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
47	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
48	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
49	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
50	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
51	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
52	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
53	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
54	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
55	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
56	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
57	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
58	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
59	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
60	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
61	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
62	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
63	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
64	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
65	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
66	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
67	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
68	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
69	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
70	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
71	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
72	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
73	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
74	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
75	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
76	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
77	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
78	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
79	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
80	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
81	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
82	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
83	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
84	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
85	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
86	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
87	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
88	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
89	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
90	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
91	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
92	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
93	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
94	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
95	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
96	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
97	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
98	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
99	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000
100	2013/09/01	10:00	100-23-690	30000	Set	0.0000	0.0000

6. inspection reports

Produits	cnc pièces de précision usinées usine CNC distributeur de pièces usinées, précision fabricant de pièces d'usinage, fournisseur précision d'usinage CNC, Usinage CNC partie, Tour CNC traitement, Tournage CNC, CNC Partie parties de Turing
Matériels	Aluminium AL6061 AL6065, AL6063, Al7075, SUS304, SUS303, SUS316, POM etc
Dimensions	Selon le dessin du client
Traitement de surface	Le traitement thermique, le polissage, revêtement galvanisé, la galvanoplastie, la pulvérisation, la peinture et ainsi de suite
Emballage	Boîte en bois, ou selon les exigences du client
équipements de traitement	Centre d'usinage, une machine de meulage, le fraisage de pièces de machines, pièces de machines de forage, fraiseuse horizontale, la machine de chanfreinage CNC machine de découpe, etc.
équipement de mesure	testeur de dureté, prise de précision gague, bloc de jauge, numérique micromètre extérieur, micromètre extérieur, compas numérique, calibre, à l'intérieur de cadran indicateur, composez le pied à coulisse, à cadran, profondeur vernier étrier et ainsi de suite
MOQ	négociable
Précision / Tolérance	+/- 0,01 mm
Paiement	T / T 50% d'acompte à l'avance, 50% T / T avant expédition, ou autres.
champ d'activité	Centre d'usinage CNC, usinage CNC, perçage CNC, tournage CNC, meulage, taraudage, la conception de moules et de traitement, casting, feuille de travail mental etc
Demande	machine Automation, dispositif médical, machine industrielle, automobiles, appareils électriques, et d'autres industries, pièces d'usinage CNC, pièces automobiles
Ports	Shenzhen en Chine
Livraison	20-25 jours après T / T acompte de 50%
Principaux équipements	centre d'usinage CNC
1.Name: Les pièces d'usinage de prix usine OEM	
2.Process: aluminium moulé sous pression, usinage CNC	
3.Material: AL6061 AL6065, AL6063, Al7075 POM etc	
4.Surface: polissage, revêtement en poudre, anodisé, placage de nickel, chromate etc.	
5.Tolerance: peut atteindre jusqu'à +/- 0,01 mm	
contrôle de 6.Qualité: 100% inspecté	
7.Specification: serice OEM, strictement par le dessin et échantillons	
8. Exemple de délai de livraison: 25-30 jours, par produits.	
9. Application: l'usinage de pièces CNC, accessoires minières, machines accessoiried, pièces industrielles, automobiles, etc.	
10. Client: USA, Canada, Austrial, UE, etc.	
11. Certification: ISO 9001	
Notre Avantage	
1. 10 ans d'expérience avec la certification ISO	
2. Tous les types de matériaux est disponible	
3. Tous les kindls de sureface finishment est abailable	
4. de haute qualité avec des prix compétitifs	
5. Délai de livraison rapide	
6. Échantillon disponible	
7. Avoir de l'expérience de l'exportation vers le monde entier	
Notre Services	
CNC échantillon de l'usinage de pièces: Peut fournir pour l'essai	
CNC usinage de pièces Emballage: emballage standard	
CNC certification des pièces d'usinage: ISO9001	
CNC usinage de pièces de qualité: contrôle strict de qualité	
CNC usinage de pièces OEM est bien accueilli	