

Inspection Report

Report No.: XYSL-140605

Inspection Date: 2th Jul. 2014

Supplier : XY-GLOBAL

Inspector: Leo

Inspection only for: PO . XYSL-140605 Item No. XY11WD029	<u>Inspection Result:</u> PASS
--	-----------------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11WD029	8000PCS	5% inspection	Opcs	No failure	8000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product

Table 1. $\alpha = 0.05$						
α	0.05 (0)	0.1 (0)	0.1 (1)	0.1 (2)	0.1 (3)	0.1 (4)
β	0.1 (0)	0.1 (0)	0.1 (0)	0.1 (0)	0.1 (0)	0.1 (0)
γ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
δ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ϵ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ζ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
η	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
θ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ι	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
κ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
λ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
μ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ν	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ξ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
$\omicron$	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
π	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ρ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
σ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
τ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
υ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ϕ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
χ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ψ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ω	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
δ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ϵ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ζ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
η	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
θ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ι	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
κ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
λ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
μ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ν	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ξ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
$\omicron$	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
π	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ρ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
σ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
τ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
υ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ϕ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
χ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ψ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ω	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
δ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ϵ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ζ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
η	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
θ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ι	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
κ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
λ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
μ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ν	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ξ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
$\omicron$	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
π	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ρ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
σ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
τ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
υ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ϕ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
χ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ψ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ω	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
δ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ϵ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ζ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
η	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
θ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ι	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
κ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
λ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
μ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ν	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ξ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
$\omicron$	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
π	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ρ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
σ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
τ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
υ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ϕ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
χ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ψ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ω	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
δ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ϵ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ζ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
η	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
θ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ι	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
κ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
λ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
μ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ν	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ξ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
$\omicron$	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
π	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ρ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
σ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
τ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
υ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ϕ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
χ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ψ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ω	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
δ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ϵ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ζ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
η	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
θ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ι	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
κ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
λ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
μ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ν	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ξ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
$\omicron$	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
π	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ρ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
σ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
τ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
υ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ϕ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
χ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ψ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ω	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
δ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ϵ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ζ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
η	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
θ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ι	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
κ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
λ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
μ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ν	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ξ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
$\omicron$	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
π	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ρ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
σ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
τ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
υ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ϕ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
χ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ψ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ω	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
δ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ϵ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ζ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
η	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
θ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ι	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
κ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
λ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
μ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ν	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ξ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
$\omicron$	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
π	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ρ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
σ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
τ	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
υ	0.001	0.001	0.0			

5. Product:

6. The test report

Produkte	Zinkdruck Gießen Hersteller, Aluminium-Gussmanufaktur, Metallguss Lieferanten, Zink Legierung Druckguss Teil, OEM Stahl-Druckgussteil, Aluminium-Druck Gussteile
Materialien	Aluminium ADC12, A380 etc
Größe	Entsprechend Kundenzeichnung
Oberflächenbehandlung	Wärme Behandlung, Polieren, Pulverbeschichtung, verzinkt, Galvanik, Sprühen, und Malerei und so weiter
Verpackung	Hölzern Kasten oder wie pro Anforderungen des Kunden
Verarbeitungsausrüstungen	CNC Bearbeitungszentrum, Schleifmaschine, Fräsmaschine, Bohrmaschine, horizontal Fräsmaschine, Anfasmaschine, CNC-Fräsmaschine, etc.
Messgeräte	Härte Tester, Präzision Stecker gauge, Endmaß, digital Bügelmessschraube, Bügelmessschraube, digitale Messschieber, Stichmaß, innen Wahl Indikator, Dial-Messschieber, Messuhr, Tiefenmessschieber und so am
MOQ	verhandelbar
Precision / Tolerance	+/- 0,01 mm
Bezahlung	T / T 50% Ablagerung im Voraus, 50% T / T vor Versand; oder andere.
Business-Bereich	CNC Zentrum Bearbeitung, Aluminium-Gussfabrik, CNC-Drehen, Schleifen, Gewindeschneiden, Formenbau und Verarbeitung, Gießen, Blatt psychischen Arbeits etc
Anwendung	Automatisierung Maschine, medizinische Geräte, Industriemaschinen, Automobile, Elektrogerät, und anderen Branchen, Aluminium-Druckguss-Teile, Auto-Teile-
Ports	ShenZhen China
Lieferung	20-25 Tage nach T / T 50% Anzahlung
Hauptausrüstungen	Metall Gusslieferant
1.Name: Preis der Fabrik OEM Aluminium-Druckgussteile	
2.Verfahren: Aluminium-Druckguss, CNC-Bearbeitung	
3.Material: Aluminium ADC12, A380 etc	
4.Surface: Polieren, pulverbeschichtet, eloxiert, Nickel-Beschichtung, Chromat etc	
5.Tolerance: erreichbar ab, um 0,01 mm +/-	
6.Quality Kontrolle: 100% inspiziert	
7.Specification: OEM serice, streng nach Zeichnung und Muster	
8. Beispiellieferfrist: 25-30 Tage, pro Produkt.	
9. Anwendung: Aluminium-Druckguss-Teile, Bergbau-Zubehör, Maschinen accessoried, Autoteile usw.	
10. Kunde: USA, Kanada, Austrial, EU usw.	
11. Zertifizierung: ISO 9001	
Unser Vorteil	
1. 10 Jahre Erfahrung mit ISO-zertifiziert	
2. Alle Arten von Material zur Verfügung steht	
3. Alle kindls von sureface finish ist abailable	
4. Qualität mit günstigen Preis	
5. Schnelle Lieferzeit	
6. Proben verfügbar	
7. Haben Exporterfahrung auf der ganzen Welt	
Unsere Dienstleistungen	
Aluminium-Druckgussteilen Probe: Kann zur Versorgung Test	
Aluminium-Druckgussteilen Verpackung: Standardverpackung	
Aluminium-Druckgussteile Zertifizierung: ISO9001	
Aluminium-Druckgussteile Qualität: Strictly Qualität Steuerung	
Aluminium-Druckgussteile Soem wird begrüßt	