

Inspection Report

Report No.: XYL-150804
Supplier: XY-GLOBAL

Inspection Date: 14th Sep, 2015
Inspector: Leo

Inspection only for: PO: XYL-150804 Item No. XY11LM034	Inspection Result: PASS
---	----------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11LM034	16000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	16000pcs

Appearance Inspection:
No failure.

Dimension Inspection:
No failure, below measurement report for reference.

Assembly Test:
No failure

Inspection Summary
The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records:




1. Packing



2. Product



3. Product



4. Product



5. Product:

6. Report:

項目	顧客指定の仕様書に準拠し、OEMの指示に従う。
部材	ADC12/A380
部材	標準品
公差	公差は図面に示す通りとする。
部材	標準品
公差	公差は図面に示す通りとする。ただし、
公差	公差は図面に示す通りとする。ただし、
公差	公差は図面
公差	+/-0.01mm
公差	公差は50μm以内とし、50μm以内
公差	公差は図面に示す通りとする。ただし、
公差	公差は図面に示す通りとする。ただし、
公差	公差
公差	公差は50μm以内とし、25μm以内
公差	公差は図面に示す通りとする。
1. 公差は図面に示す通りとする。	
2. 公差は図面に示す通りとする。	
3. 公差はADC12/A380	
4. 公差は図面に示す通りとする。ただし、	
5. 公差は±0.01mm	
6. 公差は100μm	
7. 公差は図面に示す通りとする。ただし、	
8. 公差は25-30μm	
9. 公差は図面に示す通りとする。ただし、	
10. 公差は図面に示す通りとする。	
11. 公差はISO 9001	
公差	
1.10μm以内ISO	
2. 公差は図面に示す通りとする。	
3. 公差は図面に示す通りとする。	
4. 公差は図面に示す通りとする。	
5. 公差	
6. 公差	
7. 公差は図面に示す通りとする。	
公差	
公差は図面に示す通りとする。	
公差は図面に示す通りとする。	
公差はISO9001	
公差は図面に示す通りとする。	
公差OEMの指示に従う。	

Safety is our serious job for our worker and engineer team

