

Inspection Date: 25th Jul, 2014
Inspector: Leo

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11WD043	10000PCS	5% inspection	Opes	No failure	10000pcs

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product



5. Product:

	2015-2016					
1	14.95	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
2	17.25	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
3	5.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4	5.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
6	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
7	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
8	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
9	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
10	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
11	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
12	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
13	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
14	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
15	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
16	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
17	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
18	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
19	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
20	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
21	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
22	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
23	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
24	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
25	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
26	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
27	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
28	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
29	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
30	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
31	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
32	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
33	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
34	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
35	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
36	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
37	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
38	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
39	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
40	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
41	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
42	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
43	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
44	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
45	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
46	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
47	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
48	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
49	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
50	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
51	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
52	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
53	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
54	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
55	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
56	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
57	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
58	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
59	10.00	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15

6. The test report

品名	品名 品名品名品名品名品名品名 品名品名品名品名品名 品名
品名	品名 ADC12品名A380品名
品名品名	品名 品名品名
品名品名	品名 品名品名品名品名品名品名品名 品名品名
品名	品名 品名品名品名品名品名
品名品名	CNC 品名品名品名品名品名品名 品名品名品名品名品名品名
品名品名	品名 品名品名品名品名品名品名品名品名 品名品名品名品名品名品名品名品名品名 品名
MOQ	品名
品名/品名	+/-0.01品名
品名	T / T 品名50品名品名品名50品名T / T;品名品名
品名品名	CNC 品名品名品名品名品名品名品名品名 品名品名品名品名品名品名品名
品名	品名 品名品名品名品名品名品名品名品名 品名品名品名品名品名品名
品名	品名 品名
品名	20-25品名 品名T / T 50品名品名
品名品名	品名 品名品名品名
1.品名品名品名OEM品名品名	
2.品名品名品名cnc品名	
3.品名品名品名ADC12品名A380品名	
4.品名品名品名品名品名品名品名品名 品名品名	
品名品名品名+/- 0.01mm	
品名品名品名100品名品名	
7.品名品名OEM品名品名品名品名品名品名	
8.品名品名品名品名品名25-30品名	
9.品名品名品名品名品名品名 品名品名品名品名品名	
10.品名品名品名品名品名品名品名品名	
11.品名品名ISO 9001	
品名品名品名	
1品名10品名ISO品名品名品名	
品名品名品名品名	
品名品名品名品名品名品名品名品名	
品名品名品名品名品名品名	
品名品名品名	
品名品名	
7.品名品名品名品名品名	
品名品名品名	
品名品名品名品名品名 品名	
品名品名品名品名品名	
品名品名品名品名ISO9001	
品名品名品名品名品名 品名	
品名品名OEM品名品名	
品名品名品名品名品名品名品名品名	