

Inspection Report

Report No.: XYSL-150620
Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 25th July, 2015
Inspector: Leo

Inspection only for: PO : XYSL-150620 Item No. XY31XL018	<u>Inspection Result:</u> PASS
---	-----------------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY31XL018	6000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	6000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product



5. Product:

pocdmis		4000-01-100	1.0.0.0.0.0	0.0.0
#	1	0.000	0.000	0.000
#	2	0.000	0.000	0.000
#	3	0.000	0.000	0.000
#	4	0.000	0.000	0.000
#	5	0.000	0.000	0.000
#	6	0.000	0.000	0.000
#	7	0.000	0.000	0.000
#	8	0.000	0.000	0.000
#	9	0.000	0.000	0.000
#	10	0.000	0.000	0.000
#	11	0.000	0.000	0.000
#	12	0.000	0.000	0.000
#	13	0.000	0.000	0.000
#	14	0.000	0.000	0.000
#	15	0.000	0.000	0.000
#	16	0.000	0.000	0.000
#	17	0.000	0.000	0.000
#	18	0.000	0.000	0.000
#	19	0.000	0.000	0.000
#	20	0.000	0.000	0.000
#	21	0.000	0.000	0.000
#	22	0.000	0.000	0.000
#	23	0.000	0.000	0.000
#	24	0.000	0.000	0.000
#	25	0.000	0.000	0.000
#	26	0.000	0.000	0.000
#	27	0.000	0.000	0.000
#	28	0.000	0.000	0.000
#	29	0.000	0.000	0.000
#	30	0.000	0.000	0.000
#	31	0.000	0.000	0.000
#	32	0.000	0.000	0.000
#	33	0.000	0.000	0.000
#	34	0.000	0.000	0.000
#	35	0.000	0.000	0.000
#	36	0.000	0.000	0.000
#	37	0.000	0.000	0.000
#	38	0.000	0.000	0.000
#	39	0.000	0.000	0.000
#	40	0.000	0.000	0.000
#	41	0.000	0.000	0.000
#	42	0.000	0.000	0.000
#	43	0.000	0.000	0.000
#	44	0.000	0.000	0.000
#	45	0.000	0.000	0.000
#	46	0.000	0.000	0.000
#	47	0.000	0.000	0.000
#	48	0.000	0.000	0.000
#	49	0.000	0.000	0.000
#	50	0.000	0.000	0.000
#	51	0.000	0.000	0.000
#	52	0.000	0.000	0.000
#	53	0.000	0.000	0.000
#	54	0.000	0.000	0.000
#	55	0.000	0.000	0.000
#	56	0.000	0.000	0.000
#	57	0.000	0.000	0.000
#	58	0.000	0.000	0.000
#	59	0.000	0.000	0.000
#	60	0.000	0.000	0.000
#	61	0.000	0.000	0.000
#	62	0.000	0.000	0.000
#	63	0.000	0.000	0.000
#	64	0.000	0.000	0.000
#	65	0.000	0.000	0.000
#	66	0.000	0.000	0.000
#	67	0.000	0.000	0.000
#	68	0.000	0.000	0.000
#	69	0.000	0.000	0.000
#	70	0.000	0.000	0.000
#	71	0.000	0.000	0.000
#	72	0.000	0.000	0.000
#	73	0.000	0.000	0.000
#	74	0.000	0.000	0.000
#	75	0.000	0.000	0.000
#	76	0.000	0.000	0.000
#	77	0.000	0.000	0.000
#	78	0.000	0.000	0.000
#	79	0.000	0.000	0.000
#	80	0.000	0.000	0.000
#	81	0.000	0.000	0.000
#	82	0.000	0.000	0.000
#	83	0.000	0.000	0.000
#	84	0.000	0.000	0.000
#	85	0.000	0.000	0.000
#	86	0.000	0.000	0.000
#	87	0.000	0.000	0.000
#	88	0.000	0.000	0.000
#	89	0.000	0.000	0.000
#	90	0.000	0.000	0.000
#	91	0.000	0.000	0.000
#	92	0.000	0.000	0.000
#	93	0.000	0.000	0.000
#	94	0.000	0.000	0.000
#	95	0.000	0.000	0.000
#	96	0.000	0.000	0.000
#	97	0.000	0.000	0.000
#	98	0.000	0.000	0.000
#	99	0.000	0.000	0.000
#	100	0.000	0.000	0.000

6. report

	CNC
	AL6061 AL6065AL6063AL7075SUS304SUS303SUS316
	+/-0.01mm
	50mm50mm
	50mm25mm
1.CNC	
2.	
AL6061 AL6065AL6063AL7075	
4.	
5. $\pm 0.01\text{ mm}$	
6.100mm	
7.	
8.25-30mm	
9.	
10.	
11ISO 9001	
1.10ISO	
2.	
3.	
4.	
5.	
6.	
7.	
ISO9001	
OEM	

Safety is our serious job for our worker and engineer team

