

Inspection Report

Report No.: XYSK-140503
Supplier: XY-GLOBAL

Inspection Date: 1st Jun, 2014
Inspector: Leo

Inspection only for: PO . XYSK-140503 Item No. XY11WD009	Inspection Result: PASS
---	----------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11WD009	5000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	5000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product



5. Product:

XY11WD009									
Item	Spec	Unit	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
1	20.00	mm	19.90	20.10	20.00	20.10	20.00	20.10	20.00
2	10.00	mm	9.90	10.10	10.00	10.10	10.00	10.10	10.00
3	5.00	mm	4.90	5.10	5.00	5.10	5.00	5.10	5.00
4	2.00	mm	1.90	2.10	2.00	2.10	2.00	2.10	2.00
5	1.00	mm	0.90	1.10	1.00	1.10	1.00	1.10	1.00
6	0.50	mm	0.40	0.60	0.50	0.60	0.50	0.60	0.50
7	0.20	mm	0.10	0.30	0.20	0.30	0.20	0.30	0.20
8	0.10	mm	0.00	0.20	0.10	0.20	0.10	0.20	0.10
9	0.05	mm	0.00	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
10	0.02	mm	0.00	0.05	0.02	0.05	0.02	0.05	0.02
11	0.01	mm	0.00	0.02	0.01	0.02	0.01	0.02	0.01
12	0.005	mm	0.00	0.01	0.005	0.01	0.005	0.01	0.005
13	0.002	mm	0.00	0.005	0.002	0.005	0.002	0.005	0.002
14	0.001	mm	0.00	0.002	0.001	0.002	0.001	0.002	0.001
15	0.0005	mm	0.00	0.001	0.0005	0.001	0.0005	0.001	0.0005
16	0.0002	mm	0.00	0.0005	0.0002	0.0005	0.0002	0.0005	0.0002
17	0.0001	mm	0.00	0.0002	0.0001	0.0002	0.0001	0.0002	0.0001
18	0.00005	mm	0.00	0.0001	0.00005	0.0001	0.00005	0.0001	0.00005
19	0.00002	mm	0.00	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002	0.00005	0.00002
20	0.00001	mm	0.00	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001	0.00002	0.00001
21	0.000005	mm	0.00	0.00001	0.000005	0.00001	0.000005	0.00001	0.000005
22	0.000002	mm	0.00	0.000005	0.000002	0.000005	0.000002	0.000005	0.000002
23	0.000001	mm	0.00	0.000002	0.000001	0.000002	0.000001	0.000002	0.000001
24	0.0000005	mm	0.00	0.000001	0.0000005	0.000001	0.0000005	0.000001	0.0000005
25	0.0000002	mm	0.00	0.0000005	0.0000002	0.0000005	0.0000002	0.0000005	0.0000002
26	0.0000001	mm	0.00	0.0000002	0.0000001	0.0000002	0.0000001	0.0000002	0.0000001
27	0.00000005	mm	0.00	0.0000001	0.00000005	0.0000001	0.00000005	0.0000001	0.00000005
28	0.00000002	mm	0.00	0.00000005	0.00000002	0.00000005	0.00000002	0.00000005	0.00000002
29	0.00000001	mm	0.00	0.00000002	0.00000001	0.00000002	0.00000001	0.00000002	0.00000001
30	0.000000005	mm	0.00	0.00000001	0.000000005	0.00000001	0.000000005	0.00000001	0.000000005
31	0.000000002	mm	0.00	0.000000005	0.000000002	0.000000005	0.000000002	0.000000005	0.000000002
32	0.000000001	mm	0.00	0.000000002	0.000000001	0.000000002	0.000000001	0.000000002	0.000000001
33	0.0000000005	mm	0.00	0.000000001	0.0000000005	0.000000001	0.0000000005	0.000000001	0.0000000005
34	0.0000000002	mm	0.00	0.0000000005	0.0000000002	0.0000000005	0.0000000002	0.0000000005	0.0000000002
35	0.0000000001	mm	0.00	0.0000000002	0.0000000001	0.0000000002	0.0000000001	0.0000000002	0.0000000001
36	0.00000000005	mm	0.00	0.0000000001	0.00000000005	0.0000000001	0.00000000005	0.0000000001	0.00000000005
37	0.00000000002	mm	0.00	0.00000000005	0.00000000002	0.00000000005	0.00000000002	0.00000000005	0.00000000002
38	0.00000000001	mm	0.00	0.00000000002	0.00000000001	0.00000000002	0.00000000001	0.00000000002	0.00000000001
39	0.000000000005	mm	0.00	0.00000000001	0.000000000005	0.00000000001	0.000000000005	0.00000000001	0.000000000005
40	0.000000000002	mm	0.00	0.000000000005	0.000000000002	0.000000000005	0.000000000002	0.000000000005	0.000000000002
41	0.000000000001	mm	0.00	0.000000000002	0.000000000001	0.000000000002	0.000000000001	0.000000000002	0.000000000001
42	0.0000000000005	mm	0.00	0.000000000001	0.0000000000005	0.000000000001	0.0000000000005	0.000000000001	0.0000000000005
43	0.0000000000002	mm	0.00	0.0000000000005	0.0000000000002	0.0000000000005	0.0000000000002	0.0000000000005	0.0000000000002
44	0.0000000000001	mm	0.00	0.0000000000002	0.0000000000001	0.0000000000002	0.0000000000001	0.0000000000002	0.0000000000001
45	0.00000000000005	mm	0.00	0.0000000000001	0.00000000000005	0.0000000000001	0.00000000000005	0.0000000000001	0.00000000000005
46	0.00000000000002	mm	0.00	0.00000000000005	0.00000000000002	0.00000000000005	0.00000000000002	0.00000000000005	0.00000000000002
47	0.00000000000001	mm	0.00	0.00000000000002	0.00000000000001	0.00000000000002	0.00000000000001	0.00000000000002	0.00000000000001
48	0.000000000000005	mm	0.00	0.00000000000001	0.000000000000005	0.00000000000001	0.000000000000005	0.00000000000001	0.000000000000005
49	0.000000000000002	mm	0.00	0.000000000000005	0.000000000000002	0.000000000000005	0.000000000000002	0.000000000000005	0.000000000000002
50	0.000000000000001	mm	0.00	0.000000000000002	0.000000000000001	0.000000000000002	0.000000000000001	0.000000000000002	0.000000000000001

6. Dimensions report

項目	項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明OEM項目詳細説明
項目	項目ADC12項目A380項目
項目	項目詳細説明
項目	項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明
項目	項目詳細説明
項目	項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目
項目	項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明
項目	項目詳細説明
項目/項目	+/-0.01項目
項目	項目50項目項目項目項目項目50項目
項目	項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明
項目	項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目
項目	項目
項目	項目50項目項目25項目
項目	項目項目項目項目項目
1.項目項目項目項目項目	
2.項目項目項目項目項目項目項目項目	
3.項目項目項目ADC12項目A380項目	
4.項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目	
5.項目項目項目±0.01項目	
6.項目項目項目100項目	
7.項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目	
8.項目項目項目25-30項目	
9.項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目	
10.項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目	
11.項目項目項目項目ISO 9001	
項目項目	
1.10項目項目項目ISO項目	
2.項目項目項目項目項目項目項目項目	
3.項目項目項目項目項目項目項目項目	
4.項目項目項目項目項目	
5.項目項目	
6.項目項目	
7.項目項目項目項目項目項目	
項目項目	
項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目	
項目項目項目項目項目	
項目項目項目項目ISO9001	
項目項目項目項目項目項目項目項目	
項目OEM項目項目項目項目	