

Inspection Report

Report No.: XYSL-150618
Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 20th July, 2015
Inspector: Leo

Inspection only for: PO : XYSL-150618 Item No. XY31XL016	Inspection Result: PASS
---	----------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY31XL016	9000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	9000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product



5. Product:

pocdmis		40000011508		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.	
J. J. M. M.		J. J. M. M.		J. J. M. M.			

品名	汎用部品CNC加工品汎用部品CNC加工品
材質	材質 AL6061 AL6065AL6063AL7075SUS304SUS303SUS316
仕様	汎用仕様
数量	数量1000個数量1000個数量1000個
単位	個
備考	汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品 汎用
備考	汎用部品汎用部品汎用部品 汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品
備考	汎用部品
公差	+/-0.01mm
備考	長さ50mm長さ50mm長さ50mm
備考	汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品
単位	個
単位	個
単位	長さ50mm長さ25mm
備考	汎用部品
1.汎用部品CNC加工品	
2.汎用部品汎用部品	
汎用部品AL6061 AL6065AL6063AL7075	
4.汎用部品汎用部品 汎用	
5.公差±0.01mm	
6.長さ100mm	
7.汎用部品汎用部品汎用部品	
8.長さ25-30mm	
9.汎用部品汎用部品 汎用部品汎用部品	
10.汎用部品汎用部品汎用部品	
11.汎用部品ISO 9001	
汎用部品	
1.10汎用部品ISO	
2.汎用部品汎用部品	
3.汎用部品汎用部品	
4.汎用部品	
5.汎用部品	
6.汎用部品	
7.汎用部品汎用部品	
汎用部品	
汎用部品汎用部品汎用部品	
汎用部品汎用部品	
汎用部品ISO9001	
汎用部品汎用部品汎用部品	
汎用OEM汎用部品	

Safety is our serious job for our worker and engineer team

