

Inspection Report

Report No.: XYSL-150720

Inspection Date: 25th Aug, 2015

Supplier : XY-GLOBAL

Inspector: Leo

Inspection only for:	<u>Inspection Result:</u>
PO : XYSL-150720 Item No. XY31XL040	PASS

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY31XL040	13000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	13000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

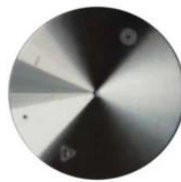
The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing

2. Product



3. Product

4 Product



pcdmis		4000001100	1.0.0.000	2015
1	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
2	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
3	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
4	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
5	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
6	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
7	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
8	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
9	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
10	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
11	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
12	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
13	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
14	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
15	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
16	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
17	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
18	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
19	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
20	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
21	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
22	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
23	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
24	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
25	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
26	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
27	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
28	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
29	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
30	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
31	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
32	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
33	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
34	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
35	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
36	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
37	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
38	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
39	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
40	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
41	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
42	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
43	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
44	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
45	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
46	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
47	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
48	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
49	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
50	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
51	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
52	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
53	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
54	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
55	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
56	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
57	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
58	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
59	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
60	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
61	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
62	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
63	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
64	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
65	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
66	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
67	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
68	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
69	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
70	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
71	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
72	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
73	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
74	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
75	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
76	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
77	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
78	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
79	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
80	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
81	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
82	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
83	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
84	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
85	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
86	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
87	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
88	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
89	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
90	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
91	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
92	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
93	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
94	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
95	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
96	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
97	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
98	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
99	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000
100	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000	1.0.0.000

5. Product:

6. report

品名	汎用部品CNC加工品汎用部品CNC加工品
材質	材質 AL6061 AL6065AL6063AL7075SUS304SUS303SUS316
仕様	汎用仕様
用途	汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品
単位	汎用単位
数量	汎用数量汎用数量汎用数量汎用数量 数量
備考	汎用備考汎用備考汎用備考汎用備考汎用備考汎用備考
規格	汎用規格
公差	+/-0.01mm
寸法	寸法50mm寸法50mm寸法50mm寸法50mm
重量	汎用重量汎用重量汎用重量汎用重量汎用重量汎用重量
色	汎用色汎用色汎用色汎用色汎用色汎用色
表面	表面
処理	汎用処理50mm処理25mm
検査	汎用検査
1.汎用部品CNC加工	
2.汎用部品汎用部品	
汎用部品AL6061 AL6065AL6063AL7075	
4.汎用部品汎用部品 数量	
5.汎用部品±0.01mm	
6.汎用部品100mm	
7.汎用部品汎用部品汎用部品	
8.汎用部品25-30mm	
9.汎用部品汎用部品 汎用部品汎用部品	
10.汎用部品汎用部品汎用部品	
11汎用部品ISO 9001	
汎用部品	
1.10汎用部品ISO	
2.汎用部品汎用部品	
3.汎用部品汎用部品	
4.汎用部品	
5.汎用部品	
6.汎用部品	
7.汎用部品汎用部品	
汎用部品	
汎用部品汎用部品汎用部品	
汎用部品汎用部品	
汎用部品ISO9001	
汎用部品汎用部品汎用部品	
汎用OEM汎用部品	

Safety is our serious job for our worker and engineer team

