

Inspection Report

Report No.: XYLA-150310

Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 18th Apr, 2015

Inspector: Leo

Inspection only for:	Inspection Result:
PO : XYLA-150310 Item No. XY31PC007	PASS

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY31PC007	25000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	25000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product



5. Product:

Item	Spec	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value
1	1.1	1.1.1	1.1.1.1	1.1.1.2	1.1.1.3	1.1.1.4	1.1.1.5	1.1.1.6	1.1.1.7
2	1.2	1.2.1	1.2.1.1	1.2.1.2	1.2.1.3	1.2.1.4	1.2.1.5	1.2.1.6	1.2.1.7
3	1.3	1.3.1	1.3.1.1	1.3.1.2	1.3.1.3	1.3.1.4	1.3.1.5	1.3.1.6	1.3.1.7
4	1.4	1.4.1	1.4.1.1	1.4.1.2	1.4.1.3	1.4.1.4	1.4.1.5	1.4.1.6	1.4.1.7
5	1.5	1.5.1	1.5.1.1	1.5.1.2	1.5.1.3	1.5.1.4	1.5.1.5	1.5.1.6	1.5.1.7
6	1.6	1.6.1	1.6.1.1	1.6.1.2	1.6.1.3	1.6.1.4	1.6.1.5	1.6.1.6	1.6.1.7
7	1.7	1.7.1	1.7.1.1	1.7.1.2	1.7.1.3	1.7.1.4	1.7.1.5	1.7.1.6	1.7.1.7
8	1.8	1.8.1	1.8.1.1	1.8.1.2	1.8.1.3	1.8.1.4	1.8.1.5	1.8.1.6	1.8.1.7
9	1.9	1.9.1	1.9.1.1	1.9.1.2	1.9.1.3	1.9.1.4	1.9.1.5	1.9.1.6	1.9.1.7
10	1.10	1.10.1	1.10.1.1	1.10.1.2	1.10.1.3	1.10.1.4	1.10.1.5	1.10.1.6	1.10.1.7
11	1.11	1.11.1	1.11.1.1	1.11.1.2	1.11.1.3	1.11.1.4	1.11.1.5	1.11.1.6	1.11.1.7
12	1.12	1.12.1	1.12.1.1	1.12.1.2	1.12.1.3	1.12.1.4	1.12.1.5	1.12.1.6	1.12.1.7
13	1.13	1.13.1	1.13.1.1	1.13.1.2	1.13.1.3	1.13.1.4	1.13.1.5	1.13.1.6	1.13.1.7
14	1.14	1.14.1	1.14.1.1	1.14.1.2	1.14.1.3	1.14.1.4	1.14.1.5	1.14.1.6	1.14.1.7
15	1.15	1.15.1	1.15.1.1	1.15.1.2	1.15.1.3	1.15.1.4	1.15.1.5	1.15.1.6	1.15.1.7
16	1.16	1.16.1	1.16.1.1	1.16.1.2	1.16.1.3	1.16.1.4	1.16.1.5	1.16.1.6	1.16.1.7
17	1.17	1.17.1	1.17.1.1	1.17.1.2	1.17.1.3	1.17.1.4	1.17.1.5	1.17.1.6	1.17.1.7
18	1.18	1.18.1	1.18.1.1	1.18.1.2	1.18.1.3	1.18.1.4	1.18.1.5	1.18.1.6	1.18.1.7
19	1.19	1.19.1	1.19.1.1	1.19.1.2	1.19.1.3	1.19.1.4	1.19.1.5	1.19.1.6	1.19.1.7
20	1.20	1.20.1	1.20.1.1	1.20.1.2	1.20.1.3	1.20.1.4	1.20.1.5	1.20.1.6	1.20.1.7
21	1.21	1.21.1	1.21.1.1	1.21.1.2	1.21.1.3	1.21.1.4	1.21.1.5	1.21.1.6	1.21.1.7
22	1.22	1.22.1	1.22.1.1	1.22.1.2	1.22.1.3	1.22.1.4	1.22.1.5	1.22.1.6	1.22.1.7
23	1.23	1.23.1	1.23.1.1	1.23.1.2	1.23.1.3	1.23.1.4	1.23.1.5	1.23.1.6	1.23.1.7
24	1.24	1.24.1	1.24.1.1	1.24.1.2	1.24.1.3	1.24.1.4	1.24.1.5	1.24.1.6	1.24.1.7
25	1.25	1.25.1	1.25.1.1	1.25.1.2	1.25.1.3	1.25.1.4	1.25.1.5	1.25.1.6	1.25.1.7
26	1.26	1.26.1	1.26.1.1	1.26.1.2	1.26.1.3	1.26.1.4	1.26.1.5	1.26.1.6	1.26.1.7
27	1.27	1.27.1	1.27.1.1	1.27.1.2	1.27.1.3	1.27.1.4	1.27.1.5	1.27.1.6	1.27.1.7
28	1.28	1.28.1	1.28.1.1	1.28.1.2	1.28.1.3	1.28.1.4	1.28.1.5	1.28.1.6	1.28.1.7
29	1.29	1.29.1	1.29.1.1	1.29.1.2	1.29.1.3	1.29.1.4	1.29.1.5	1.29.1.6	1.29.1.7
30	1.30	1.30.1	1.30.1.1	1.30.1.2	1.30.1.3	1.30.1.4	1.30.1.5	1.30.1.6	1.30.1.7
31	1.31	1.31.1	1.31.1.1	1.31.1.2	1.31.1.3	1.31.1.4	1.31.1.5	1.31.1.6	1.31.1.7
32	1.32	1.32.1	1.32.1.1	1.32.1.2	1.32.1.3	1.32.1.4	1.32.1.5	1.32.1.6	1.32.1.7
33	1.33	1.33.1	1.33.1.1	1.33.1.2	1.33.1.3	1.33.1.4	1.33.1.5	1.33.1.6	1.33.1.7
34	1.34	1.34.1	1.34.1.1	1.34.1.2	1.34.1.3	1.34.1.4	1.34.1.5	1.34.1.6	1.34.1.7
35	1.35	1.35.1	1.35.1.1	1.35.1.2	1.35.1.3	1.35.1.4	1.35.1.5	1.35.1.6	1.35.1.7
36	1.36	1.36.1	1.36.1.1	1.36.1.2	1.36.1.3	1.36.1.4	1.36.1.5	1.36.1.6	1.36.1.7
37	1.37	1.37.1	1.37.1.1	1.37.1.2	1.37.1.3	1.37.1.4	1.37.1.5	1.37.1.6	1.37.1.7
38	1.38	1.38.1	1.38.1.1	1.38.1.2	1.38.1.3	1.38.1.4	1.38.1.5	1.38.1.6	1.38.1.7
39	1.39	1.39.1	1.39.1.1	1.39.1.2	1.39.1.3	1.39.1.4	1.39.1.5	1.39.1.6	1.39.1.7
40	1.40	1.40.1	1.40.1.1	1.40.1.2	1.40.1.3	1.40.1.4	1.40.1.5	1.40.1.6	1.40.1.7
41	1.41	1.41.1	1.41.1.1	1.41.1.2	1.41.1.3	1.41.1.4	1.41.1.5	1.41.1.6	1.41.1.7
42	1.42	1.42.1	1.42.1.1	1.42.1.2	1.42.1.3	1.42.1.4	1.42.1.5	1.42.1.6	1.42.1.7
43	1.43	1.43.1	1.43.1.1	1.43.1.2	1.43.1.3	1.43.1.4	1.43.1.5	1.43.1.6	1.43.1.7
44	1.44	1.44.1	1.44.1.1	1.44.1.2	1.44.1.3	1.44.1.4	1.44.1.5	1.44.1.6	1.44.1.7
45	1.45	1.45.1	1.45.1.1	1.45.1.2	1.45.1.3	1.45.1.4	1.45.1.5	1.45.1.6	1.45.1.7
46	1.46	1.46.1	1.46.1.1	1.46.1.2	1.46.1.3	1.46.1.4	1.46.1.5	1.46.1.6	1.46.1.7
47	1.47	1.47.1	1.47.1.1	1.47.1.2	1.47.1.3	1.47.1.4	1.47.1.5	1.47.1.6	1.47.1.7
48	1.48	1.48.1	1.48.1.1	1.48.1.2	1.48.1.3	1.48.1.4	1.48.1.5	1.48.1.6	1.48.1.7
49	1.49	1.49.1	1.49.1.1	1.49.1.2	1.49.1.3	1.49.1.4	1.49.1.5	1.49.1.6	1.49.1.7
50	1.50	1.50.1	1.50.1.1	1.50.1.2	1.50.1.3	1.50.1.4	1.50.1.5	1.50.1.6	1.50.1.7

6. report

品名	汎用部品CNC加工品汎用部品CNC加工品
材質	材質 AL6061 AL6065AL6063AL7075SUS304SUS303SUS316
仕様	汎用仕様
数量	数量1000個数量1000個数量1000個
単位	個
備考	汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品 汎用
備考	汎用部品汎用部品汎用部品 汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品
備考	汎用部品
公差	+/-0.01mm
備考	長さ50mm長さ50mm長さ50mm
備考	汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品汎用部品
単位	個
単位	個
単位	長さ50mm長さ25mm
備考	汎用部品
1.汎用部品CNC加工品	
2.汎用部品汎用部品	
汎用部品AL6061 AL6065AL6063AL7075	
4.汎用部品汎用部品 汎用	
5.公差±0.01mm	
6.長さ100mm	
7.汎用部品汎用部品汎用部品	
8.長さ25-30mm	
9.汎用部品汎用部品 汎用部品汎用部品	
10.汎用部品汎用部品汎用部品	
11汎用部品ISO 9001	
汎用部品	
1.10汎用部品ISO	
2.汎用部品汎用部品	
3.汎用部品汎用部品	
4.汎用部品	
5.汎用部品	
6.汎用部品	
7.汎用部品汎用部品	
汎用部品	
汎用部品汎用部品汎用部品	
汎用部品汎用部品	
汎用部品ISO9001	
汎用部品汎用部品汎用部品	
汎用OEM汎用部品	