

項目	顧客指定の仕様書に準拠し、OEMの承認を得る。
部材	ADC12/A380
寸法	標準品
公差	公差は図面に示す通りとする。
色	標準色（黒）
表面処理	表面は平滑で、腐食防止のため塗装を施す。 塗装の種類は別途協議する。
検査方法	目視検査
組立/バラ	+/-0.01mm
ロット	ロット50個単位とし、ロット内50個を抽出して検査を行う。
不良率	不良率は0.5%以下とすることを目標とする。
納期	受注後、標準的なリードタイムで納入する。
梱包	標準
保管	ロット50個以内、25℃以下
廃棄	廃棄方法は別途協議する。
1. 部品 詳細仕様書	
2. 部品 製造工程表	
3. 部品仕様ADC12/A380	
4. 部品検査工程表	
5. 部品公差±0.01mm	
6. 部品ロット100個	
7. 部品保管場所	
8. 部品25-30℃	
9. 部品廃棄方法	
10. 部品検査結果	
11. 部品規格ISO 9001	
備考	
1.10製品規格ISO	
2. 部品検査工程表	
3. 部品仕様書	
4. 部品検査工程表	
5. 部品	
6. 部品	
7. 部品検査工程表	
備考	
部品検査工程表	
部品検査工程表	
部品規格ISO9001	
部品検査工程表	
部品OEM	

Safety is our serious job for our worker and engineer team

