

Inspection Report

Report No.: XYSJ-140714

Inspection Date: 20th Aug, 2014

Supplier : XY-GLOBAL

Inspector: Leo

Inspection only for: PO : XYSJ-140714 Item No. XY11KA010	<u>Inspection Result:</u> PASS
---	-----------------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11KA010	20000PCS	5% inspection	0pcs	No failure	20000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product



5. Product:

XY11KA010									
Item	Spec	Unit	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
1	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
2	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
3	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
4	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
5	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
6	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
7	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
8	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
9	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
10	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
11	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
12	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
13	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
14	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
15	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
16	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
17	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
18	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
19	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
20	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
21	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
22	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
23	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
24	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
25	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
26	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
27	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
28	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
29	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
30	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
31	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
32	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
33	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
34	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
35	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
36	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
37	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
38	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
39	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
40	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
41	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
42	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
43	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
44	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
45	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
46	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
47	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
48	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
49	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95
50	10.00	mm	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95	10.05	9.95

6. The test report

項目	項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明OEM項目詳細説明
項目	項目ADC12項目A380項目
項目	項目詳細説明
項目	項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明
項目	項目詳細説明
項目	項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目
項目	項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明
項目	項目詳細説明
項目/項目	+/-0.01項目
項目	項目50項目項目項目項目項目50項目
項目	項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明
項目	項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目詳細説明項目
項目	項目
項目	項目50項目項目25項目
項目	項目項目項目項目項目
1.項目項目項目項目項目	
2.項目項目項目項目項目項目項目項目	
3.項目項目項目ADC12項目A380項目	
4.項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目	
5.項目項目項目±0.01項目	
6.項目項目項目100項目	
7.項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目	
8.項目項目項目25-30項目	
9.項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目	
10.項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目	
11.項目項目項目項目ISO 9001	
項目項目	
1.10項目項目項目ISO項目	
2.項目項目項目項目項目項目項目項目	
3.項目項目項目項目項目項目項目項目	
4.項目項目項目項目項目	
5.項目項目	
6.項目項目	
7.項目項目項目項目項目項目	
項目項目	
項目項目項目項目項目項目項目項目項目項目	
項目項目項目項目項目	
項目項目項目項目ISO9001	
項目項目項目項目項目項目項目項目	
項目OEM項目項目項目項目	

Safety is our serious job for our worker and engineer team

