

Inspection Report

Report No.: XYLA-150414
Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 18th May, 2015
Inspector: Leo

Inspection only for: PO . XYLA-150414 Item No. XY31PC024	Inspection Result: PASS
--	----------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY31PC024	25000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	25000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product



5. Product:

Item	Spec	Actual	Unit	Pass	Fail
1	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
2	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
3	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
4	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
5	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
6	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
7	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
8	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
9	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
10	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
11	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
12	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
13	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
14	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
15	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
16	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
17	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
18	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
19	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
20	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
21	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
22	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
23	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
24	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
25	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
26	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
27	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
28	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
29	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
30	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
31	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
32	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
33	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
34	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
35	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
36	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
37	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
38	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
39	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
40	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
41	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
42	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
43	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
44	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
45	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
46	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
47	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
48	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
49	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
50	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
51	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
52	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
53	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
54	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
55	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
56	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
57	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
58	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
59	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
60	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
61	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
62	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
63	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
64	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
65	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
66	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
67	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
68	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
69	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
70	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
71	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
72	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
73	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
74	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
75	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
76	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
77	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
78	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
79	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
80	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
81	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
82	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
83	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
84	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
85	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
86	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
87	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
88	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
89	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
90	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
91	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
92	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
93	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
94	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
95	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
96	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
97	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
98	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
99	1.0000	1.0000	mm	100%	0%
100	1.0000	1.0000	mm	100%	0%

6. report

[illegible]

High qualified surface treatment can make your parts perfect !!!

