XY-GLOBAL **XY Electronics Technology Co., Ltd**

Inspection Report

Report No.: XYSL-140610
Supplier : **XY-GLOBAL**

Inspection Date: 10th Jul, 2014
Inspector: Leo

Inspection only for:	Inspection Result:
PO . XYSL-140610 Item No. XY11WD034	**PASS**

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11WD034	**10000PCS**	5% inspection	0pcs	No failure	10000pcs

Appearance Inspection :
No failure,
Dimension Inspection:
No failure , below measurement report for reference.
Assembly Test:
No failure
Inspection Summary
The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :

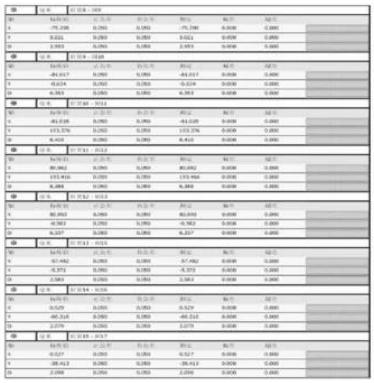
1. Packing

2. Product

3. Product

4 Product

5. Product:



6. The test report

□□□□□□□	□□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□□□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□□□□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□ □□□□□ □□ □□□□ □□□□□□□□□□□ □□□□ □□□□ □□□□ □□□□□ □□□□□□□□ □□□ □□□□ □□□□
□□□□□□□	□□□□□□□□□□□ ADC12□ A380 □□□
□□□□□□□□	□□□□□□ □□□□□ □□□ □□□ □□□
□□□□□□□□ □□□□□□□□□	□□□ □□□□ □□□□□□ □□□□□ □□□□□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□ □□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□
□□□□□□□□	□□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□ □□ □□□□□ □□□□
□□□□□□□□ □□□□□	CNC □□□ □□□□□□ □□□ □□□□□□□ □□□□□ □□□ □□□□□□ □□□ □□□□ □□□ □□□□ □□□ □□□□□□□ □□□□ □□□ □□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□.
□□□□□□□□ □□□□	□□□□ □□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□□ □□□□□□□□ □□□□□ □□□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□ □□□□ □□□□□□□□□□ □□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□ □□□□□ □□□□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□□□□□
□□□	□□□□□□□ □□□□
□□□□□□□ / □□□□□	+/- 0.01MM
□□□	T / T 50□ 50 □□□□□□ □□□□□□□□ t / t □□□□□ □□ □□□□□□ □□□.
□□□□□□□ □□□□	CNC □□□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□□□□ □□□□ □□□□□ □□ □□□□□ □□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□ □□□ □□□□□ □□□□□□□ □□□□ □□□
□□□□□□□	□□ □□□□□□ □□□□□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□□ □□□□□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□□□□□□ □□□□□□□□
□□□□□□□	□□□□□ □□□□□
□□□□□	20-25 □□□ □□□□ t / t 50□ □□□□□□□
□□□□□□□□ □□□□□□□	□□□□□□ □□□□□□□□□ □□□
1.Name: □□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□□□□□ □□□ □□□□□□ □□□	
2.Process: □□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□□□□□□□	
3. □□□□□□□□□□ :□□□□□□ ADC12□ a380 □□□	
4. □□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□ □□□□□□ :□□□□□	
5. □□□□□□□ 0.01 -/+ □□□ □□□□□□ □□□□ :□□□□□□□	
6. □□□□□□□ □100 :□□□□□□ □□□□□□	
7. □□□□□□□□ □□□□□ □□ □□□□ □□□□□□ □□□ :□□□□□□□□□	
8. □□□□□□□□ □□□ □□□□□ 30-25 :□□□□□□□ □□□ □□□□.	
9. □□□ □□□□□□□□ □□□□ □□□ □□□□□□□□□ □□□□ □□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□□□□□ :□□□□□□□.	
10. □□□ □□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□□□□□ □□□□□ □□□□□ :□□□□□□□.	
11. 9001 □□□ :□□□□□	
□□□□ □□□□□	
1. 10 □□□□□□□□ □□□ □□ □□□□ □□□□□	
2. □□□□□□□ □□□□□□ □□□□□ □□□□	
3. □□□□□□□ □□ □□□□□□□□□ □□□□□□□ □□ □□□□□□ □□	
4. □□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□ □□□□	
5. □□□□□□ □□□□□□□ □□□	
6. □□□□□ □□□□	
7. □□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□ □□□□□□ □□□□□ □□□□	
□□□□□□□	
□□□□□□ □ □□□□□ □□□□ :□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□□□□□	
□□□□□□□□ □□□□□□□ :□□□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□□□□□	
□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□□□□□: iso9001	
□□□□□□ □□□□□ □□□□ :□□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□□□□□	
□□□□ □□□ □□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□□□□□	

□□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□□□