

Inspection Report

Report No.: XYGA-150316
Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date:18th Apr-, 2015
Inspector:LEO

Inspection only for: PO . XYGA-140316 Item No. XY21ZC055	Inspection Result: PASS
--	----------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY21ZC055	8000pcs	7% inspection	0pcs	No failure	8000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product:



3. Product:



4. Product:



5. Product :

XY21ZC055									
Item	Spec	Unit	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
1	Overall Length	mm	114.00	116.00	114.00	116.00	114.00	116.00	114.00
2	Overall Width	mm	62.00	64.00	62.00	64.00	62.00	64.00	62.00
3	Top Edge Thickness	mm	0.50	0.60	0.50	0.60	0.50	0.60	0.50
4	Bottom Edge Thickness	mm	0.50	0.60	0.50	0.60	0.50	0.60	0.50
5	Left Edge Thickness	mm	0.50	0.60	0.50	0.60	0.50	0.60	0.50
6	Right Edge Thickness	mm	0.50	0.60	0.50	0.60	0.50	0.60	0.50
7	Top Surface Flatness	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
8	Bottom Surface Flatness	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
9	Left Surface Flatness	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
10	Right Surface Flatness	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
11	Top Surface Roughness	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
12	Bottom Surface Roughness	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
13	Left Surface Roughness	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
14	Right Surface Roughness	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
15	Top Surface Corrosion	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
16	Bottom Surface Corrosion	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
17	Left Surface Corrosion	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
18	Right Surface Corrosion	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
19	Top Surface Discoloration	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
20	Bottom Surface Discoloration	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
21	Left Surface Discoloration	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
22	Right Surface Discoloration	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
23	Top Surface Scratch	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
24	Bottom Surface Scratch	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
25	Left Surface Scratch	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
26	Right Surface Scratch	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
27	Top Surface Deformation	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
28	Bottom Surface Deformation	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
29	Left Surface Deformation	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05
30	Right Surface Deformation	mm	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05	0.10	0.05

6. Inspection report:

[illegible]