

Inspection Report

Report No.: XYBA-140923

Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 18th Oct-, 2014

Inspector: LEO

Inspection only for:	Inspection Result:
PO : XYBA-140923 Item No. XY21ZC016	PASS

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY21ZC016	2000pcs	7% inspection	0pcs	No failure	2000pcs

Appearance Inspection :

No failure,

Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:

No failure

Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :



1. Packing



2. Product:



3. Product:



4. Product:



5. Product :

XY21ZC016									
Item	Spec	Actual	Unit	Min	Max	Min	Max	Min	Max
1	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
2	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
3	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
4	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
5	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
6	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
7	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
8	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
9	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
10	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
11	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
12	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
13	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
14	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
15	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
16	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
17	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
18	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
19	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
20	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
21	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
22	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
23	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
24	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
25	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
26	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
27	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
28	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
29	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
30	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
31	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
32	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
33	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
34	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
35	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
36	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
37	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
38	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
39	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
40	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
41	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
42	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
43	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
44	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
45	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
46	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
47	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
48	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
49	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
50	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
51	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
52	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
53	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
54	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
55	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
56	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
57	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
58	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
59	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
60	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
61	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
62	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
63	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
64	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
65	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
66	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
67	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
68	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
69	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
70	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
71	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
72	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
73	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
74	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
75	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
76	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
77	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
78	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
79	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
80	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
81	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
82	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
83	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
84	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
85	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
86	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
87	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
88	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
89	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
90	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
91	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
92	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
93	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
94	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
95	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
96	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
97	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
98	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
99	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000
100	1.000	1.000	mm	0.995	1.005	1.000	1.000	1.000	1.000

6. Inspection report:

